

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0719-02

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0719 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Metallbau Wittenberg GmbH & Co KG  
Borkenstraße 15e  
D – 17358 Torgelow

**Herstellerwerk(e):** Metallbau Wittenberg GmbH & Co KG  
(Produktionsstätte des Herstellers) Borkenstraße 15e  
D – 17358 Torgelow

**Norm:** EN 1090-2:2008+A1:2011

**Ausführungs-klasse:** bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

**Schweißprozesse:** 111 - Lichtbogenhandschweißen  
135 - Metall-Aktivgasschweißen  
141 - Wolfram-Inertgasschweißen

**Grundwerkstoffe:** S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
nichtrostende Stähle bis S235 nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Steffen Gerbatsch, 05.10.1966, EWS  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** -  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** -  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** 11.01.2015  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 11.01.2018

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** Bei der Verarbeitung von nichtrostenden Stählen ist in Deutschland Z-30.3-6 zu beachten.

**Ort/Datum:** Essen, den 04.10.2016

  
Dipl. Ing. Mayerhofer, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

