

ZERTIFIKAT

Die Arbeiten werden entweder frei vor dem Glasbrenner geformt, in der sog. "Fusingtechnik" geschmolzen oder in speziell entwickelten Kombinationen dieser Arbeitstechniken hergestellt.

Bei Temperaturen von 800-1200°Grad werden Glasstäbe und/oder Röhren vor dem Brenner verschmolzen und durch Farbglasteinschmelzungen oder Verwendung von Blattgold, Blattsilber sowie Metalloxiden verziert. Die Formgebung erfolgt "frei Hand", so ist jedes Stück ein kleines Unikat.

Mittels Glasfusing werden vorbereitete Glasstücke im Schmelzofen miteinander verbunden und später vor dem Brenner weiterverarbeitet.

Die fertigen Arbeiten werden in einem komplizierten Abkühlungsprozess entspannt und die Molekularstruktur des Glases harmonisch geordnet.

Alle Produkte werden von uns
in Deutschland hergestellt.

Wir lassen nicht in Drittländern
"nach unseren Entwürfen" produzieren.

WIR FÜHREN KEINE IMPORTWARE

Alle zugekauften Teile wie Ringschienen und Ketten
sind ausschließlich aus deutschen Betrieben.



GALERIE
GLASWERK
<http://www.galerie-glaswerk.de>

R. Schrade & B. Sänger
Rainer Schrade & Birgit Sänger



Jedes Stück ein Unikat,
hergestellt in deutscher Handarbeit

