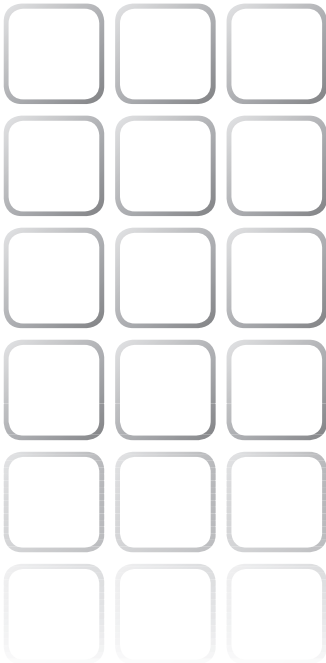




TROTEC®



TTK 140/170/350/650 S

DE Bedienungsanleitung – Luftentfeuchter (Modelle 2013)



Inhaltsverzeichnis

Hinweise zur Bedienungsanleitung	01
Informationen über das Gerät	02
Sicherheit	06
Transport.....	07
Bedienung	08
Fehler und Störungen	14
Wartung	15
Entsorgung	22
Konformitätserklärung	22

Hinweise zur Bedienungsanleitung

Symbole



Gefahr durch elektrischen Strom!

Weist auf Gefahren durch elektrischen Strom hin, die zu Verletzungen bis hin zum Tod führen können.



Gefahr!

Weist auf eine Gefahr hin, die zu Personenschäden führen kann.



Vorsicht!

Weist auf eine Gefahr hin, die zu Sachschäden führen kann.

Die aktuelle Version der Bedienungsanleitung finden Sie unter: www.trotec.de

Rechtlicher Hinweis

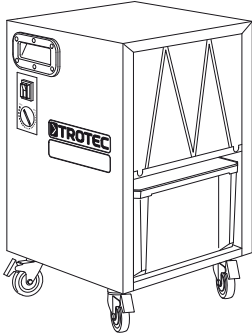
Diese Veröffentlichung ersetzt alle vorhergehenden. Kein Teil dieser Veröffentlichung darf in irgendeiner Form ohne unsere schriftliche Genehmigung reproduziert oder unter Verwendung elektronischer Systeme verarbeitet, vervielfältigt oder verbreitet werden. Technische Änderungen vorbehalten. Alle Rechte vorbehalten. Warennamen werden ohne Gewährleistung der freien Verwendbarkeit und im Wesentlichen der Schreibweise der Hersteller folgend benutzt. Die verwendeten Warennamen sind eingetragene und sollten als solche betrachtet werden. Lieferumfang kann von den Produktabbildungen abweichen. Das vorliegende Dokument wurde mit der gebotenen Sorgfalt erarbeitet. Wir übernehmen keinerlei Haftung für Fehler oder Auslassungen. © TROTEC®

Informationen über das Gerät

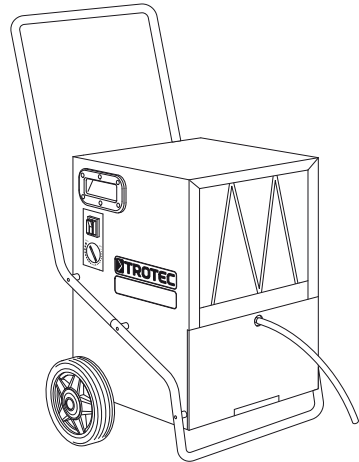
Modelle

Die TTK S-Reihe (Modelle 2013) besteht aus den folgenden Geräten:

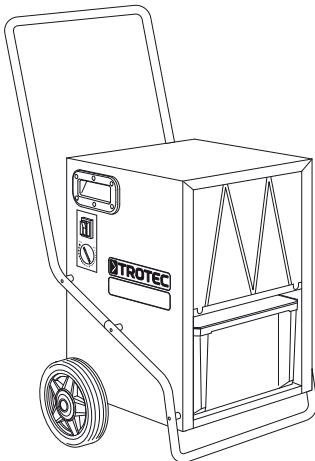
TTK 140 S



TTK 650 S



TTK 170/350 S



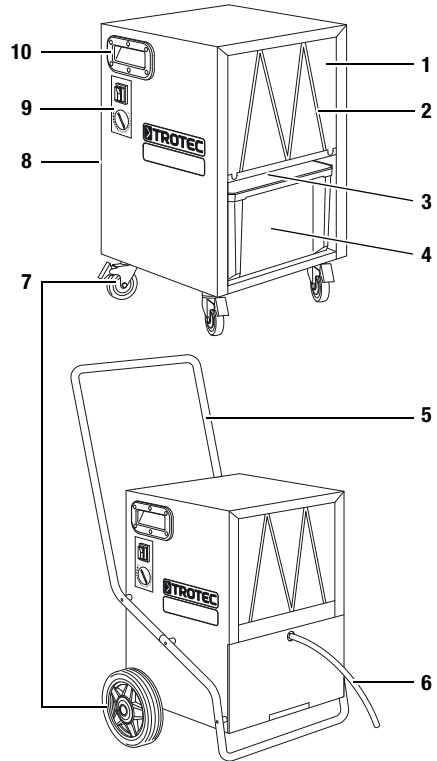
Hinweis!

Zur Vereinfachung zeigen die Abbildungen in dieser Dokumentation nur ein einziges Gerät, welches von der tatsächlichen Ausführung abweichen kann. Der sachliche Informationsgehalt ändert sich dadurch nicht. Wenn nötig, werden bei relevanten Unterschieden die jeweiligen Geräte dargestellt.

Gerätebeschreibung

Mithilfe des Kondensationsprinzips sorgt das Gerät für eine automatische Luftentfeuchtung von Räumen. Der Ventilator saugt die feuchte Raumluft am Lufteinlass über den Luftfilter (1), den Verdampfer und dem dahinterliegenden Kondensator an. Am kalten Verdampfer wird die Raumluft bis unter den Taupunkt abgekühlt. Der in der Luft enthaltene Wasserdampf schlägt sich als Kondensat bzw. Reif auf den Verdampferlamellen nieder. Am Kondensator wird die entfeuchtete, abgekühlte Luft wieder erwärmt und mit einer Temperatur von ca. 5 °C über der Raumtemperatur wieder ausgeblasen. Die so aufbereitete, trockenere Luft wird wieder mit der Raumluft vermischt. Aufgrund der ständigen Raumluftzirkulation durch das Gerät wird die Luftfeuchtigkeit im Aufstellungsraum reduziert. Abhängig von der Lufttemperatur und der relativen Luftfeuchtigkeit tropft das kondensierte Wasser stetig oder nur während der periodischen Abtauphasen in die Kondensatwanne und durch den integrierten Ablaufstutzen in den darunter befindlichen Kondensatbehälter (4; nur bei TTK 140 S, TTK 170 S und TTK 350 S) bzw. in den angeschlossenen Kondensatablassschlauch (6) (nur bei TTK 650 S) abgeleitet. Der Füllstand des Kondensatbehälters (4) wird mithilfe einer Wippe ermittelt. Das Gerät ist zur Bedienung und Funktionskontrolle mit einem Bedientableau (9) versehen. Wird der Maximalfüllstand des Kondensatbehälters (4) erreicht, blinkt die Kondensatbehälter-Kontrolllampe (siehe Kapitel Bedienelemente) auf dem Bedientableau (9) orange. Das Gerät schaltet ab. Die Kondensatbehälter-Kontrolllampe erlischt erst beim Wiedereinsetzen des entleerten Kondensatbehälters (4). Optional kann das kondensierte Wasser mithilfe eines Kondensatablassschlauches am Schlauchanschluss (3) abgeleitet werden (siehe Kapitel Betrieb mit Schlauch am Kondensatanschluss). Das Gerät ermöglicht eine Absenkung der relativen Luftfeuchtigkeit gemäß den technischen Daten. Aufgrund der im Betrieb entwickelten Wärmeabstrahlung kann die Zimmertemperatur um ca. 1-4 °C ansteigen.

Gerätedarstellung



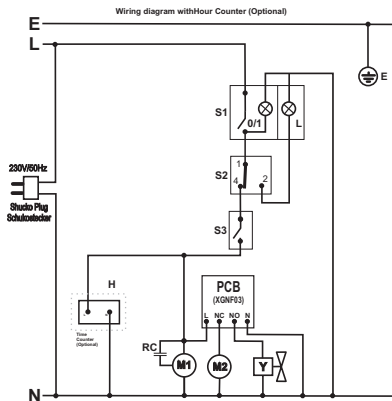
Nr.	Bedienelement
1	Luftfilter am Lufteinlass
2	Befestigungsstange des Luftfilters
3	Schlauchanschluss für Kondensatablassschlauch
4	Kondensatbehälter (nur bei TTK 140 S, TTK 170 S und TTK 350 S)
5	Transportgriff (nur bei TTK 170 S, TTK 350 S und TTK 650 S)
6	Kondensatablassschlauch (nur bei TTK 650 S)
7	Transportrollen
8	Luftauslass
9	Bedientableau
10	Tragegriff

Technische Daten

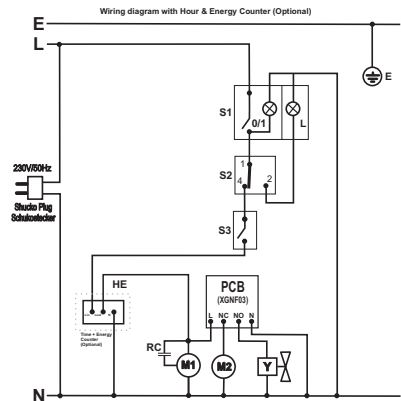
Parameter	Wert			
	TTK 140 S	TTK 170 S	TTK 350 S	TTK 650 S
Entfeuchterleistung, max.	40 l	50 l	70 l	150 l
Betriebstemperatur	5-32 °C			
Arbeitsbereich relative Luftfeuchtigkeit	32-100 %			
Luftmenge	580 m³/h		1000 m³/h	
Anschlussspannung	230 V / 50 Hz			
Leistungsaufnahme, max.	0,7 kW	0,8 kW	1,1 kW	1,9 kW
Absicherung bauseits	10 A	10 A	10 A	16 A
Kondensatbehälter	6 l	6 l ¹⁾	6 l ¹⁾	-
Kältemitteltyp	R-407C	R-407C	R-407C	R-407C
Kältemittelmenge	475 g	450 g	550 g	1300 g
Gewicht	29 kg	34 kg	44 kg	54 kg
Maße ohne Griff (HxTxB)	605 x 400 x 400 mm	635 x 400 x 520 mm	745 x 415 x 520 mm	810 x 415 x 980 mm
Maße mit Griff (HxTxB)	-	965 x 560 x 520 mm	965x575x520 mm	1020 x 530 x 980 mm
Mindestabstand zu Wänden / Gegenständen	A: Oben: 50 cm B: Hinten: 50 cm C: Seite: 50 cm D: Vorne: 50 cm			
Schalldruckpegel LpA (1 m; gemäß DIN 45635-01-KL3)	52 dB(A)		54 dB(A)	56 dB(A)

¹⁾ Abschaltwert für Füllstand des Kondensatbehälters

Schaltplan (TTK 140 S, TTK 170 S, TTK 350 S)



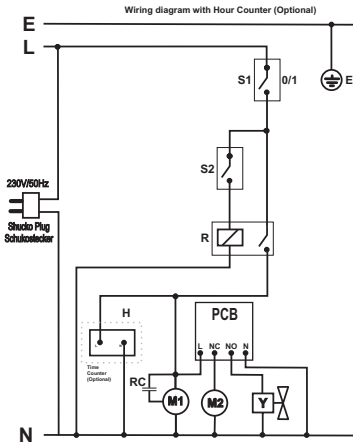
E - Earthing / Erdung
 N - Common Line / Gemeinsame
 L - Line / Außenleiter
 S1 - On-Off Switch & Red Lamp (Tank full) / Geräteschalter 0/1 & Signalleuchte "rot" (Behälter voll)
 S2 - Micro Switch (Tank Full) / Mikroschalter Wippe Vollstand (Behälter voll)
 S3 - Humidistat / Hygrostat
 M1 - Compressor / Kompressor
 M2 - Fan motor / Lüftermotor
 Y - Two Way Valve / Abtau-Magnetventil
 RC - Running Capacitor (170/350) / Motorbetriebskondensator (170/350)
 H - Time Counter (Optional) / Zeit Zähler (Zusätzliche)



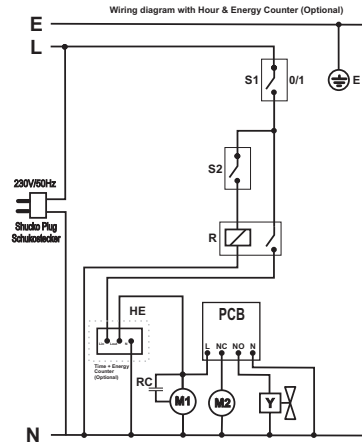
E - Earthing / Erdung
 N - Common Line / Gemeinsame
 L - Line / Außenleiter
 S1 - On-Off Switch & Red Lamp (Tank full) / Geräteschalter 0/1 & Signalleuchte "rot" (Behälter voll)
 S2 - Micro Switch (Tank Full) / Mikroschalter Wippe Vollstand (Behälter voll)
 S3 - Humidistat / Hygrostat
 M1 - Compressor / Kompressor
 M2 - Fan motor / Lüftermotor
 Y - Two Way Valve / Abtau-Magnetventil
 RC - Running Capacitor (170/350) / Motorbetriebskondensator (170/350)
 HE - Time + Energy Counter (Optional) / Zeit + Energie Zähler (Zusätzliche)

Hinweis: Die Standardausführungen sind nicht mit Zeitzähler oder Zeit- und Energiezähler ausgestattet. Zeitzähler bzw. Zeit- und Energiezähler können nachträglich installiert werden.

Schaltplan (TTK 650 S)



- E - Earthing / Erdung
- L - Line / Außenleiter
- N - Common Line / Gemeinsame
- S1 - On-Off switch / Geräteschalter 0/1
- S2 - Humidistat / Hygrostat
- M1 - Compressor / Kompressor
- M2 - Fan motor / Lüftermotor
- Y - Two way valve / Abtau-Magnetventil
- R - Power Relay / Leistungsrelais
- RC - Running Capacitor (170/350) / Motorbetriebskondensator (170/350)
- H - Time counter (Optional) / Zeit Zähler (Zusätzliche)



- E - Earthing / Erdung
- L - Line / Außenleiter
- N - Common Line / Gemeinsame
- S1 - On-Off switch / Geräteschalter 0/1
- S2 - Humidistat / Hygrostat
- M1 - Compressor / Kompressor
- M2 - Fan motor / Lüftermotor
- Y - Two way valve / Abtau-Magnetventil
- R - Power Relay / Leistungsrelais
- RC - Running Capacitor (170/350) / Motorbetriebskondensator (170/350)
- HE - Time & Energy Counter (Optional) / Zeit & Energie Zähler (Zusätzliche)

Hinweis: Die Standardausführungen sind nicht mit Zeitzähler oder Zeit-und Energiezähler ausgestattet. Zeitzähler bzw. Zeit- und Energiezähler können nachträglich installiert werden.

Sicherheit

Lesen Sie diese Anleitung vor Inbetriebnahme / Verwendung des Gerätes sorgfältig und bewahren Sie sie immer in unmittelbarer Nähe des Aufstellortes bzw. am Gerät auf!

- Betreiben Sie das Gerät nicht in explosionsgefährdeten Räumen.
- Betreiben Sie das Gerät nicht bei öl-, schwefel-, chlor- oder salzhaltiger Atmosphäre.
- Stellen Sie das Gerät aufrecht und standsicher auf.
- Lassen Sie das Gerät nach einer Feuchtreinigung trocknen. Betreiben Sie es nicht im nassen Zustand.
- Stellen Sie sicher, dass Lufteinlass und Luftauslass frei sind.
- Stellen Sie sicher, dass die Ansaugseite stets frei von Schmutz und losen Gegenständen ist.
- Stecken Sie niemals Gegenstände in das Gerät.
- Während des Betriebs decken Sie das Gerät nicht ab und transportieren Sie es nicht.
- Stellen Sie sicher, dass alle sich außerhalb des Gerätes befindlichen Elektrokabel vor Beschädigungen (z. B. durch Tiere) geschützt sind.
- Wählen Sie Verlängerungen des Anschlusskabels unter Berücksichtigung der Geräteanschlussleistung, der Kabellänge und des Verwendungszwecks aus. Vermeiden Sie elektrische Überlast.
- Transportieren Sie das Gerät ausschließlich aufrecht und mit entleerten Kondensatbehälter bzw. Kondensatablassschlauch.
- Entsorgen Sie das angesammelte Kondensat. Trinken Sie es nicht. Es besteht Infektionsgefahr!

Bestimmungsgemäße Verwendung

Verwenden Sie das Gerät TTK 140/170/350/650 S ausschließlich zum Trocknen und Entfeuchten der Raumluft (z. B. nach Wasserschäden durch Rohrbruch oder Überschwemmungen), unter Einhaltung der technischen Daten.

Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehören:

- das Trocknen und Entfeuchten von:
 - Wohn-, Schlaf-, Dusch- oder Kellerräumen
 - Waschküchen, Wochenendhäusern, Wohnwagen, Booten
- die ständige Trockenhaltung von:
 - Lagern, Archiven, Laboren
 - Bade-, Wasch- und Umkleieräumen etc.

Bestimmungswidrige Verwendung

Stellen Sie das Gerät nicht auf feuchten bzw. überschwemmten Untergrund auf. Verwenden Sie das Gerät nicht im Freien. Legen Sie keine Gegenstände, wie z. B. nasse Kleidungsstücke, zum Trocknen auf das Gerät. Eigenmächtige bauliche Veränderungen, An- oder Umbauten am Gerät sind verboten.

Personalqualifikation

Personen die dieses Gerät verwenden, müssen:

- sich der Gefahren bewusst sein, die beim Arbeiten mit Elektrogeräten in feuchter Umgebung entstehen.
- Maßnahmen zum Schutz vor direkter Berührung der stromführenden Teile treffen.
- die Bedienungsanleitung, insbesondere das Kapitel Sicherheit, gelesen und verstanden haben.

Wartungstätigkeiten, die das Öffnen des Gehäuses erfordern, dürfen nur von Fachbetrieben für Kälte- und Klimatechnik oder von TROTEC® durchgeführt werden.

Restgefahren



Gefahr durch elektrischen Strom!

Arbeiten an elektrischen Bauteilen dürfen nur von einem autorisierten Fachbetrieb durchgeführt werden!



Gefahr durch elektrischen Strom!

Entfernen Sie vor allen Arbeiten am Gerät den Netzstecker aus der Netzsteckdose!



Vorsicht!

Um Beschädigungen am Gerät zu vermeiden, betreiben Sie das Gerät niemals ohne eingesetzten Luftfilter!



Gefahr!

Von diesem Gerät können Gefahren ausgehen, wenn es von nicht eingewiesenen Personen unsachgemäß oder nicht bestimmungsgemäß eingesetzt wird! Beachten Sie die Personalqualifikationen!

Verhalten im Notfall

1. Trennen Sie im Notfall das Gerät vom Strom.
2. Schließen Sie ein defektes Gerät nicht wieder an den Netzanschluss an.

Transport

Das Gerät TTK 140 S ist zum leichteren Transport mit feststellbaren Transportrollen und seitlichen Tragegriffen versehen.

Die Geräte TTK 170 S, TTK 350 S und TTK 650 S sind zum leichteren Transport mit Transportrollen und einem Transportgriff versehen.

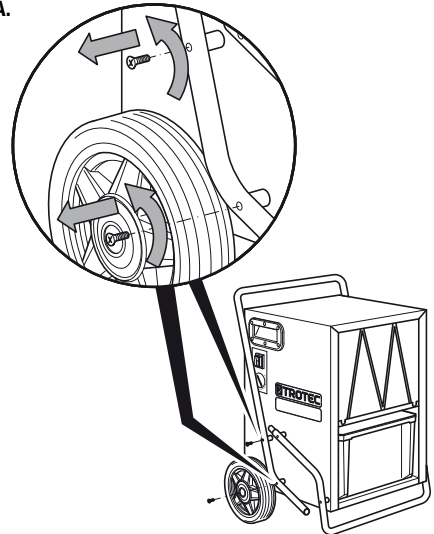
Beachten Sie folgende Hinweise **vor** jedem Transport:

1. Schalten Sie das Gerät am Netzschalter aus (siehe Kapitel Bedienelemente).
2. Ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose. Benutzen Sie das Netzkabel nicht als Zugschnur!
3. Entleeren Sie den Kondensatbehälter oder den Kondensatablassschlauch. Achten Sie auf nachtropfendes Kondensat.
4. **Nur bei TTK 170 S, TTK 350 S und TTK 650 S:** Montieren Sie den Transportgriff nach dem Auspacken der Geräte wie folgt:

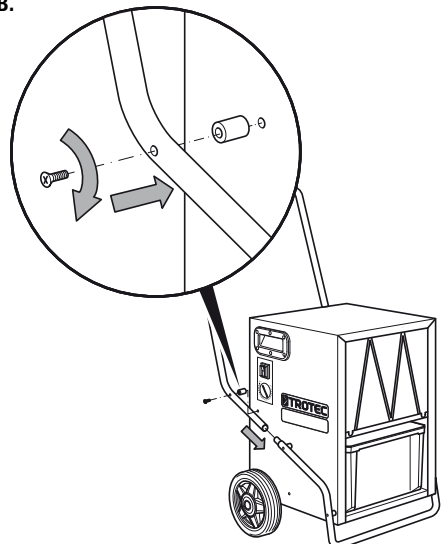
Hinweis!

Die beiden unteren Schrauben müssen nach dem Auspacken des Gerätes herausgeschraubt und der Transportgriff mit nur einer Schraube wieder montiert werden (d. h. eine Schraube bleibt übrig).

A.



B.



5. Nehmen Sie den Transportgriff in beide Hände und kippen Sie das Gerät so an, dass Sie es mit den Transportrollen verfahren können.
6. Transportieren Sie das Gerät zum Einsatzort.
7. **Nur bei TTK 140 S:**
Verfahren Sie das Gerät mithilfe der Transportrollen und den seitlichen Tragegriffen zum Einsatzort.

Beachten Sie folgende Hinweise **nach** jedem Transport:

1. Stellen Sie das Gerät nach dem Transport aufrecht auf.
2. **Nur bei TTK 140 S:**
Arretieren Sie die Transportrollen des Gerätes TTK 140 S, damit dieses nicht wegröllt.

Lagerung

Bei Nichtbenutzung lagern Sie das Gerät wie folgt:

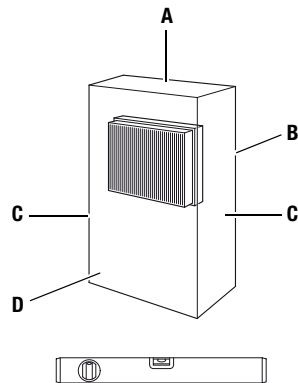
- trocken,
- unter Dach,
- in aufrechter Position an einem vor Staub und direkter Sonneneinstrahlung geschützten Platz,
- ggf. mit einer Kunststoffhülle vor eindringendem Staub geschützt.
- Die Lagertemperatur entspricht dem in Kapitel Technische Daten angegebenen Bereich für die Betriebstemperatur.

Bedienung

- Das Gerät arbeitet nach dem Einschalten vollautomatisch, bis zur Abschaltung durch den gefüllten Kondensatbehälter (Abschaltung nur bei TTK 140 S, TTK 170 S und TTK 350 S).
- Vermeiden Sie offene Türen und Fenster.

Aufstellung

Beachten Sie bei der Aufstellung des Gerätes die Mindestabstände zu Wänden und Gegenständen gemäß Kapitel Technische Daten.



- Stellen Sie das Gerät standsicher und waagrecht auf.
- Stellen Sie das Gerät möglichst in der Raummitte auf und halten Sie Abstand zu Wärmequellen.
- Bei der Aufstellung des Gerätes insbesondere in nassen Bereichen wie Waschküchen, Bädern oder ähnlichem, sichern Sie das Gerät bauseits über eine den Vorschriften entsprechende Fehlerstrom-Schutzeinrichtung (RCD = Residual Current protective Device) ab.
- Stellen Sie sicher, dass Kabelverlängerungen vollständig aus- bzw. abgerollt sind.

Hinweise zur Entfeuchtungsleistung

Die Entfeuchtungsleistung hängt ab von:

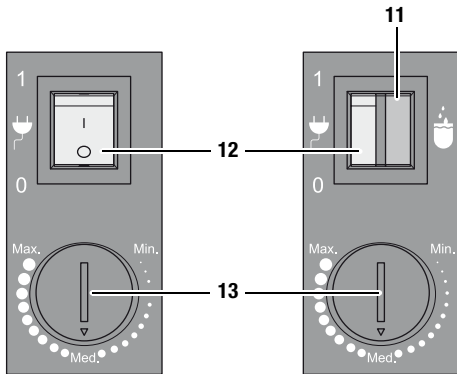
- der räumlichen Beschaffenheit
- der Raumtemperatur
- der relativen Luftfeuchtigkeit

Je höher die Raumtemperatur und die relative Luftfeuchtigkeit, desto größer ist die Entfeuchtungsleistung.

Für den Einsatz in Wohnräumen genügt eine relative Luftfeuchtigkeit von ca. 50-60 %. In Lagern und Archiven sollte die Luftfeuchtigkeit einen Wert von ca. 50 % nicht überschreiten.

Bedienelemente

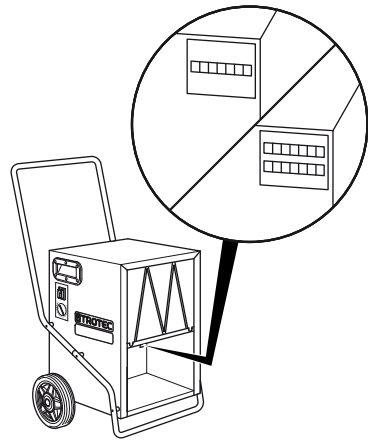
Bedientableau



TTK 650 S

TTK 140/170/350 S

TTK 140/170/350/650 S



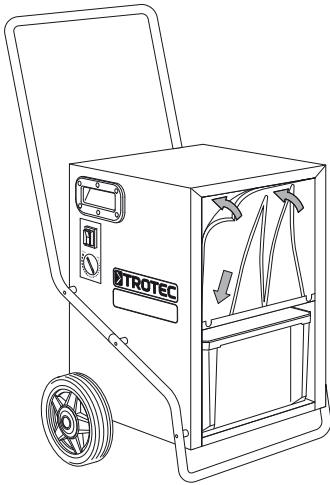
Betriebsstunden-/Stromverbrauchszähler

Das Gerät ist optional mit einem einfachen Betriebsstundenzähler oder mit einem kombinierten Betriebsstunden- und Stromverbrauchszähler erhältlich (siehe Abbildung). Kontaktieren Sie hierzu Ihren TROTEC®-Kundenservice.

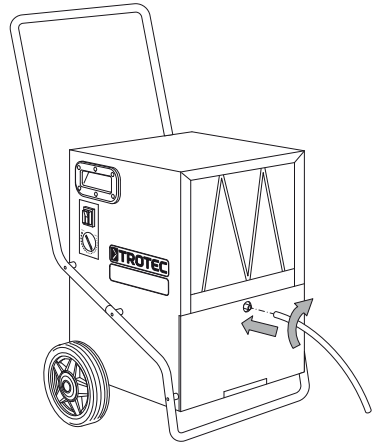
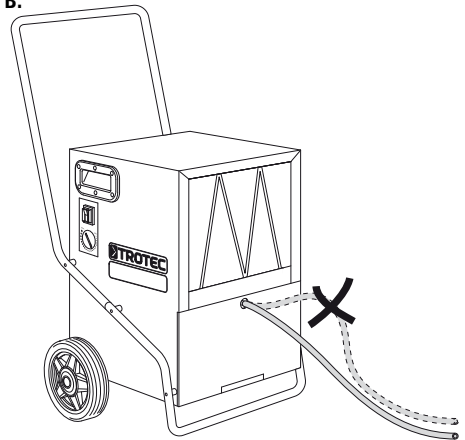
Nr.	Bedienelement
11	Kondensatbehälter-Kontrolllampe (nur bei TTK 140 S, TTK 170 S und TTK 350 S)
12	Netzschalter; Leuchtet, wenn das Gerät eingeschaltet ist.
13	Drehschalter

**Inbetriebnahme
Luftfilter einsetzen**

(TTK 140/170/350/650 S)

**Kondensatablassschlauch anschließen**

(TTK 650 S)

A.**B.**

Gerät einschalten

1. Führen Sie folgende Überprüfungen vor dem Einschalten durch:
 - **Nur bei TTK 140 S, TTK 170 S und TTK 350 S:** Vergewissern Sie sich, dass der Kondensatbehälter leer und richtig eingesetzt ist. Andernfalls funktioniert das Gerät nicht!
 - **Nur bei TTK 650 S:** Vergewissern Sie sich, dass der Kondensatablassschlauch ordnungsgemäß montiert und verlegt ist.
2. Stecken Sie den Netzstecker in eine ordnungsgemäß abgesicherte Netzsteckdose.
3. Schalten Sie das Gerät am Netzschalter (12) ein.
4. Vergewissern Sie sich, dass der Netzschalter (12) leuchtet.
5. **Nur bei TTK 140 S, TTK 170 S und TTK 350 S:** Prüfen Sie, ob die Kondensatbehälter-Kontrolllampe (11) erloschen ist. Andernfalls leeren Sie den Kondensatbehälter.
6. Regulieren Sie die Raumluftfeuchte mit dem Drehschalter (13).

Betriebsart Permanentbetrieb

Im Permanentbetrieb entfeuchtet das Gerät die Luft kontinuierlich und unabhängig vom Feuchtegehalt. Um den Permanentbetrieb zu starten, stellen Sie den Drehschalter (13) auf **Max**.

Automatische Enteisung

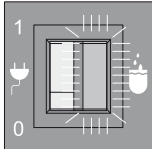
Beträgt die Raumtemperatur weniger als 11 °C, vereist der Verdampfer während der Entfeuchtung. Das Gerät führt dann eine automatische Enteisung durch. Die Dauer der Enteisung kann variieren.

- Schalten Sie das Gerät während der automatischen Enteisung nicht aus. Entfernen Sie nicht den Netzstecker aus der Netzsteckdose.

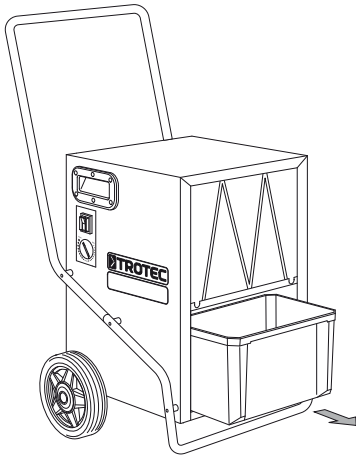
Leeren des Kondensatbehälters

(TTK 140/170/350 S)

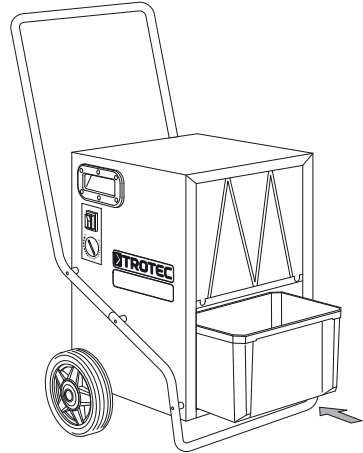
A.



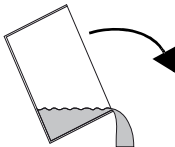
B.



D.

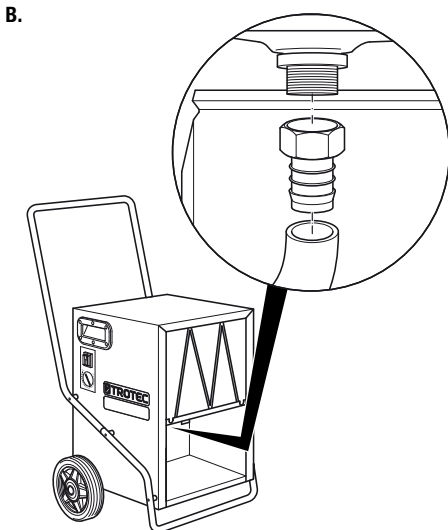
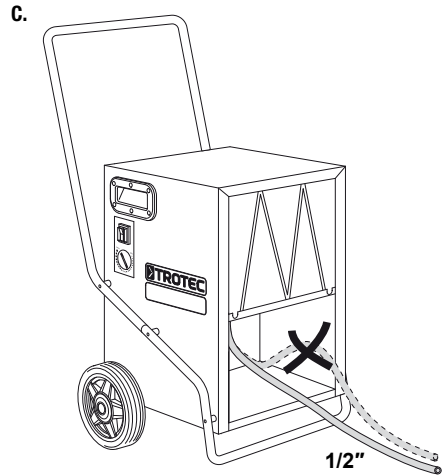
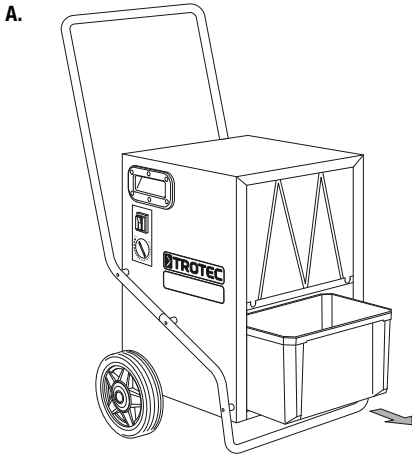


C.



Betrieb mit Schlauch am Kondensatanschluss

(TTK 140/170/350 S)



Außerbetriebnahme

1. Schalten Sie das Gerät am Netzschalter aus (siehe Kapitel Bedienelemente).
2. Je nach Ausführung, entfernen Sie im Gerät befindliches Kondensat wie folgt:
 - Entleeren Sie den Kondensatbehälter und wischen Sie ihn mit einem sauberen Tuch trocken. Achten Sie auf nachtropfendes Kondensat.
 - Entfernen Sie den Kondensatablassschlauch sowie darin befindliche Restflüssigkeit.
3. Berühren Sie den Netzstecker nicht mit feuchten oder nassen Händen.
4. Ziehen Sie den Netzstecker aus der Netzsteckdose.
5. Reinigen Sie das Gerät und insbesondere den Luftfilter gemäß Kapitel Wartung.
6. Lagern Sie das Gerät gemäß Kapitel Lagerung.

Fehler und Störungen

Das Gerät wurde während der Produktion mehrfach auf einwandfreie Funktion geprüft. Sollten dennoch Funktionsstörungen auftreten, so überprüfen Sie das Gerät nach folgender Auflistung.

Das Gerät läuft nicht an:

- Überprüfen Sie den Netzanschluss (230 V/1 ~/50 Hz).
- Überprüfen Sie den Netzstecker auf Beschädigungen.
- Lassen Sie eine elektrische Überprüfung von einem Fachbetrieb für Kälte- und Klimatechnik oder von TROTEC® durchführen.

Das Gerät läuft, aber keine Kondensatbildung:

- Überprüfen Sie den Kondensatbehälter auf richtigen Sitz. Überprüfen Sie den Füllstand des Kondensatbehälters, ggf. leeren Sie diesen. Die Kondensatbehälter-Kontrolllampe darf nicht aufleuchten.
- Überprüfen Sie den Kondensatbehälter auf Verschmutzungen. Bei Bedarf reinigen Sie den Kondensatbehälter.
- Überprüfen Sie den Kondensatablassschlauch auf richtigen Sitz. Stellen Sie sicher, dass dieser nicht verstopft ist.
- Kontrollieren Sie die Raumtemperatur. Beachten Sie den zulässigen Arbeitsbereich des Gerätes gemäß den technischen Daten.
- Stellen Sie sicher, dass die relative Luftfeuchtigkeit den technischen Daten entspricht.
- Überprüfen Sie die vorgewählte gewünschte Luftfeuchtigkeit. Die Luftfeuchtigkeit im Aufstellraum muss oberhalb des gewählten Bereiches liegen. Reduzieren Sie die vorgewählte gewünschte Luftfeuchtigkeit ggf. mit dem Drehschalter.
- Überprüfen Sie den Luftfilter auf Verschmutzungen. Bei Bedarf reinigen bzw. wechseln Sie den Luftfilter.

- Überprüfen Sie den Kondensator von außen auf Verschmutzungen (siehe Kapitel Wartung). Lassen Sie einen verschmutzten Kondensator von einem Fachbetrieb für Kälte- und Klimatechnik oder von TROTEC® reinigen.

Das Gerät ist laut bzw. vibriert, Kondensat läuft aus:

- Kontrollieren Sie, ob das Gerät gerade und auf einer ebenen Oberfläche steht.

Das Gerät wird sehr warm, ist laut bzw. verliert an Leistung:

- Überprüfen Sie die Lufteinlässe und Luftfilter auf Verschmutzungen. Entfernen Sie äußere Verschmutzungen.
- Überprüfen Sie das Geräteinnere und insbesondere den Ventilator, das Ventilatorgehäuse, den Verdampfer und den Kondensator von außen auf Verschmutzungen (siehe Kapitel Wartung). Lassen Sie ein verschmutztes Geräteinnere von einem Fachbetrieb für Kälte- und Klimatechnik oder von TROTEC® reinigen.

Ihr Gerät funktioniert nach den Überprüfungen nicht einwandfrei?

Bringen Sie das Gerät zur Reparatur zu einem Fachbetrieb für Kälte- und Klimatechnik oder zu TROTEC®.

Wartung

Wartungsintervalle

Wartungs- und Pflegeintervall	vor jeder Inbetriebnahme	bei Bedarf	mindestens alle 2 Wochen	mindestens alle 4 Wochen	mindestens alle 6 Monate	mindestens Jährlich
Kondensatbehälter leeren		X				
Ansaug- und Ausblasöffnungen auf Verschmutzungen und Fremdkörper prüfen, ggf. reinigen	X					
Außenreinigung		X				X
Sichtprüfung des Geräteinneren auf Verschmutzungen		X		X		
Ansauggitter und Luftfilter auf Verschmutzungen und Fremdkörper prüfen, ggf. reinigen bzw. auswechseln	X		X			
Luftfilter auswechseln					X	
Auf Beschädigungen prüfen	X					
Befestigungsschrauben prüfen		X				X
Probelauf						X

Wartungs- und Pflegeprotokoll

Gerätetyp: Geräturnummer:

Wartungs- und Pflegeintervall	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Ansaug- und Ausblasöffnungen auf Verschmutzungen und Fremdkörper prüfen, ggf. reinigen																
Außenreinigung																
Sichtprüfung des Geräteinneren auf Verschmutzungen																
Ansauggitter und Luftfilter auf Verschmutzungen und Fremdkörper prüfen, ggf. reinigen bzw. auswechseln																
Luftfilter auswechseln																
Auf Beschädigungen prüfen																
Befestigungsschrauben prüfen																
Probelauf																
Bemerkungen:																

1. Datum: Unterschrift:	2. Datum: Unterschrift:	3. Datum: Unterschrift:	4. Datum: Unterschrift:
5. Datum: Unterschrift:	6. Datum: Unterschrift:	7. Datum: Unterschrift:	8. Datum: Unterschrift:
9. Datum: Unterschrift:	10. Datum: Unterschrift:	11. Datum: Unterschrift:	12. Datum: Unterschrift:
13. Datum: Unterschrift:	14. Datum: Unterschrift:	15. Datum: Unterschrift:	16. Datum: Unterschrift:

Tätigkeiten vor Wartungsbeginn

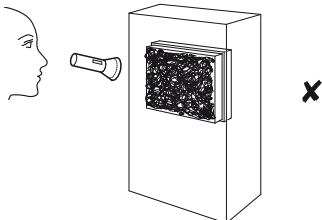
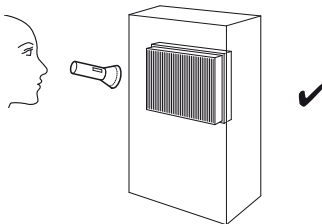
1. Berühren Sie den Netzstecker nicht mit feuchten oder nassen Händen.
2. Ziehen Sie vor allen Arbeiten den Netzstecker!



Wartungstätigkeiten, die das Öffnen des Gehäuses erfordern, dürfen nur von Fachbetrieben für Kälte- und Klimatechnik oder von TROTEC® durchgeführt werden.

Sichtprüfung des Geräteinneren auf Verschmutzungen

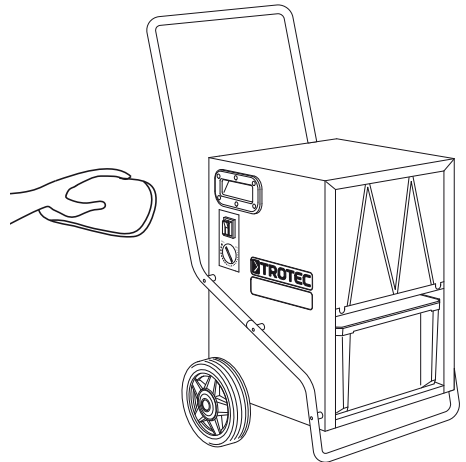
1. Entfernen Sie den Luftfilter (siehe Kapitel Reinigung der Lufteinlässe und des Luftfilters).
2. Leuchten Sie mit einer Taschenlampe in die Öffnungen des Gerätes.
3. Prüfen Sie das Geräteinnere auf Verschmutzungen.
4. Wenn Sie eine dichte Staubschicht erkennen, reinigen Sie das Geräteinnere mittels Druckluft oder Wasser. Ggf. lassen Sie das Gerät von einem Fachbetrieb für Kälte- und Klimatechnik oder von TROTEC® reinigen.
5. Setzen Sie den Luftfilter wieder ein.



Reinigung des Gehäuses und Kondensatbehälters

1. Verwenden Sie zur Reinigung ein fusselfreies, weiches Tuch.
2. Befeuchten Sie das Tuch mit klarem Wasser. Verwenden Sie keine Sprays, Lösungsmittel, alkoholhaltige Reiniger oder Scheuermittel zum Befeuchten des Tuches.

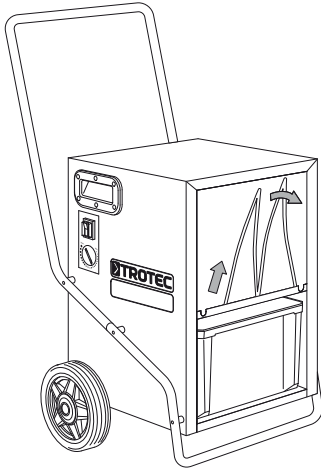
(TTK 140/170/350/650 S)



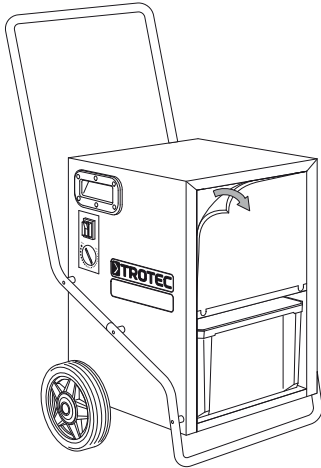
Reinigung der Lufteinlässe und des Luftfilters

(TTK 140/170/350/650 S)

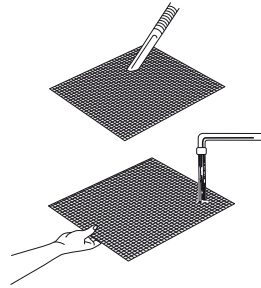
A.



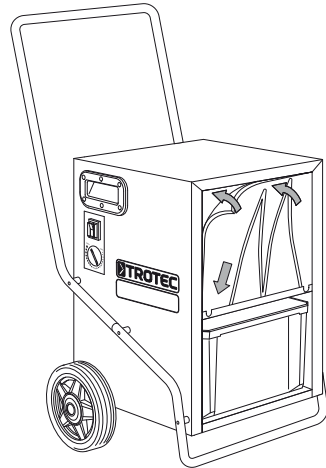
B.



C.



D.



Vorsicht!

Stellen Sie sicher, dass der Luftfilter weder abgenutzt noch beschädigt ist. Die Ecken und Kanten des Luftfilters dürfen nicht verformt und nicht abgerundet sein. Vergewissern Sie sich vor dem Wiedereinsetzen des Luftfilters, dass dieser unbeschädigt und trocken ist!

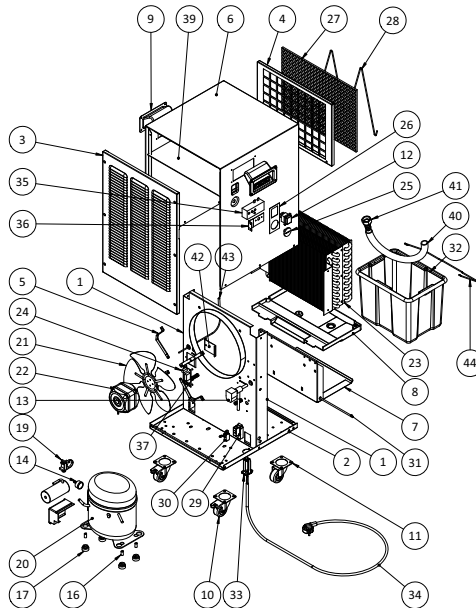
Beachten Sie das Kapitel Wartungsintervalle, um den Luftfilter rechtzeitig auszuwechseln!

Ersatzteilübersicht und Ersatzteilliste

TTK 140 S

Hinweis!

Die Positionsnummern der Ersatzteile unterscheiden sich von den in der Bedienungsanleitung verwendeten Positionsnummern der Bauteile.



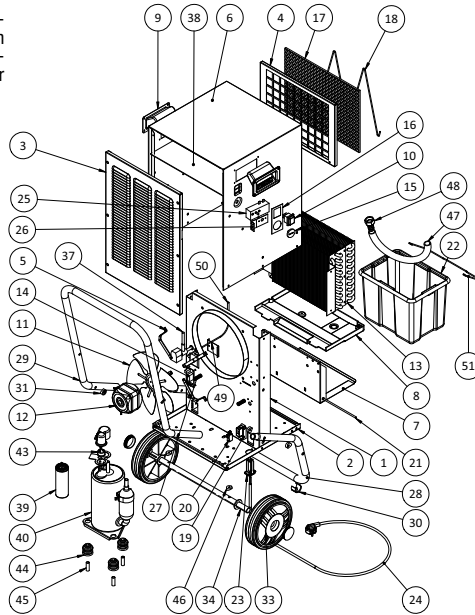
Nr.	Ersatzteil	Nr.	Ersatzteil	Nr.	Ersatzteil
1	structural element for Ø 250 fan	16	compressor's metallic bushing	31	tank base plate shaft
2	baseplate	17	compressor's rubber grommet	32	5 1/4 l PP water tank
3	air outlet ventilation grid	19	compressor's relay	33	cable gland and electric terminal block
4	air inlet ventilation grid	20	r407c compressor	34	supply cable
5	motor fan brackets	21	Ø 254 aluminium sucking fan blade	35	mechanical hygrostat
6	PVC hood	22	16 W output electric motor fan	36	hygrostat support
7	water tank base plate	23	finned pack condensing & evaporating coil	37	full tank helical springs
8	condensates' water pan	24	electronic printed circuit board	39	top hood thermic isolating adhesive foam
9	grip	25	ABS hygrostat adjusting knob	40	3/8" water hose, 0.45 m length
10	spinning castor with brake	26	control panel sticker	41	threaded hose connector for 3/4" hose
11	loose spinning castor	27	air filter	42	hour counter gap cover
12	combined power switch, tank full warning lamp, silicon cover	28	filter support	43	defrosting system temperature probe
13	defrosting system solenoid valve	29	ABS full tank micro switch protection case	44	water tank's bail handle
14	compressor's overload protection	30	full tank micro switch	32	5 1/4 l PP water tank

Ersatzteilübersicht und Ersatzteilliste

TTK 170 S

Hinweis!

Die Positionsnummern der Ersatzteile unterscheiden sich von den in der Bedienungsanleitung verwendeten Positionsnummern der Bauteile.



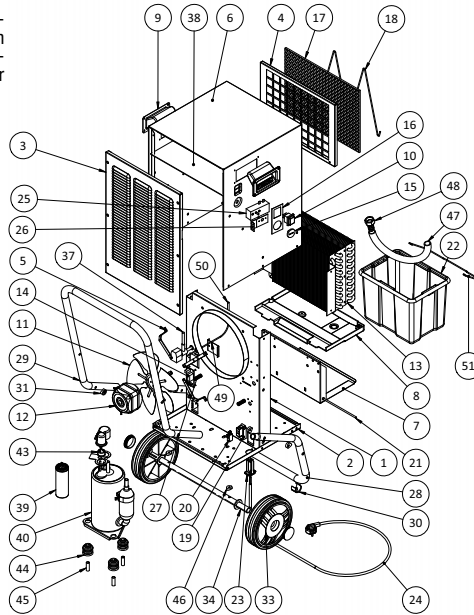
Nr.	Ersatzteil	Nr.	Ersatzteil	Nr.	Ersatzteil
1	structural element for Ø 250 fan	20	full tank micro switch	47	3/8" water hose, 0.45 m length
2	baseplate	21	tank base plate shaft	47	Ø 250 wheel
3	air outlet ventilation grid	22	5 1/4 l PP water tank	48	threaded hose connector for 3/4" hose
4	air inlet ventilation grid	23	cable gland and electric terminal block	49	hour counter gap cover
5	motor fan brackets	24	supply cable	50	defrosting system temperature probe
6	PVC hood	25	mechanical hygrostat	51	water tank's bail handle
7	water tank base plate	26	hygrostat support		
8	condensates' water pan	27	full tank helical springs		
9	grip	28	tubular foot		
10	combined power switch, tank full warning lamp, silicon cover	29	tubular handle		
11	Ø 254 aluminium sucking fan blade	30	clamping plastic saddle foot		
12	16 W output electric motor fan	31	PA 6 mm saddle spacer for tubular handle		
13	finned pack condensing & evaporating coil	34	Ø 20 wheel shaft		
14	electronic printed circuit board	37	defrosting system solenoid valve		
15	ABS hygrostat adjusting knob	38	top hood thermic isolating adhesive foam		
16	control panel sticker	39	35 µF running capacitor		
17	air filter	40	r407c compressor		
18	filter support	43	compressor's overload protection		
19	full tank micro switch protection case	44	compressor's rubber grommet		
		45	compressor's metallic bushing		
		46	PA 3 mm saddle spacer for wheels' shaft		

Ersatzteilübersicht und Ersatzteilliste

TTK 350 S

Hinweis!

Die Positionsnummern der Ersatzteile unterscheiden sich von den in der Bedienungsanleitung verwendeten Positionsnummern der Bauteile.



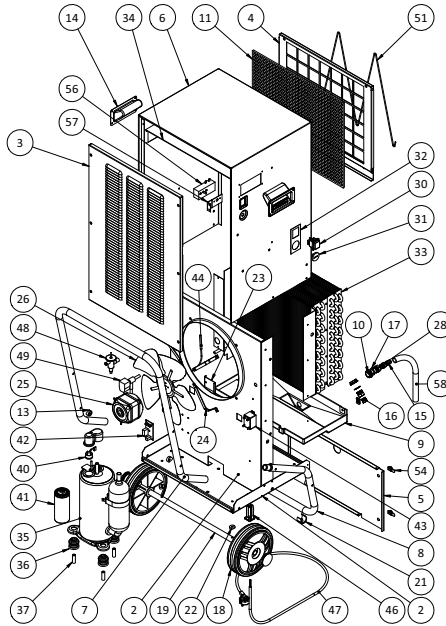
Nr.	Ersatzteil	Nr.	Ersatzteil	Nr.	Ersatzteil
1	structural element for Ø 300 fan	20	full tank micro switch	47	3/8" water hose, 0.45 m length
2	baseplate	21	tank base plate shaft	47	Ø 250 wheel
3	air outlet ventilation grid	22	5 1/4 l PP water tank	48	threaded hose connector for 3/4" hose
4	air inlet ventilation grid	23	cable gland and electric terminal block	49	hour counter gap cover
5	motor fan brackets	24	supply cable	50	defrosting system temperature probe
6	PVC hood	25	mechanical hygrostat	51	water tank's bail handle
7	water tank base plate	26	hygrostat support		
8	condensates' water pan	27	full tank helical springs		
9	grip	28	tubular foot		
10	combined power switch, tank full warning lamp, silicon cover	29	tubular handle		
11	Ø 300 aluminium sucking fan blade	30	clamping plastic saddle foot		
12	25 W output electric motor fan	31	PA 6 mm saddle spacer for tubular handle		
13	finned pack condensing & evaporating coil	34	Ø 20 wheel shaft		
14	electronic printed circuit board	37	defrosting system solenoid valve		
15	ABS hygrostat adjusting knob	38	top hood thermic isolating adhesive foam		
16	control panel sticker	39	35 µF running capacitor		
17	air filter	40	r407c compressor		
18	filter support	43	compressor's overload protection		
19	full tank micro switch protection case	44	compressor's rubber grommet		
		45	compressor's metallic bushing		
		46	PA 3 mm saddle spacer for wheels' shaft		

Ersatzteilübersicht und Ersatzteilliste

TTK 650 S

Hinweis!

Die Positionsnummern der Ersatzteile unterscheiden sich von den in der Bedienungsanleitung verwendeten Positionsnummern der Bauteile.



Nr.	Ersatzteil	Nr.	Ersatzteil	Nr.	Ersatzteil
1	baseplate	24	motor fan brackets	51	filter support
2	structural element for Ø300 fan	25	25 W output electric motor fan	54	turn lock
3	air outlet ventilation grid	26	Ø 300 aluminium sucking fan blade	56	mechanical hygrostat
4	air inlet ventilation grid	28	1/2" to 3/8" reduction pipe bushing	57	hygrostat support
5	back panel	30	power switch, transparent silicon cover	58	9/16" water hose, 0.45 m length
6	Pre-coated PVC hood	31	ABS hygrostat adjusting knob		
7	tubular handle	32	control panel sticker		
8	tubular foot	33	finned pack condensing, evaporating coil		
9	threaded condensates' water pan	34	top hood thermic isolating adhesive foam		
10	PA 1/2" nut	35	r407c compressor		
11	air filter	36	compressor's metallic bushing		
13	PA 6 mm saddle spacer	37	compressor's rubber grommet		
14	grip	40	compressor overload protector		
15	threaded hose connector	41	50µF running capacitor		
16	3/8" hexagonal threaded plug	42	electronic printed circuit board		
17	2x18x25 rubber washer	43	power relay		
18	Ø250 wheel	44	defrosting system temperature probe		
19	Ø20 wheel shaft	46	cable gland and electric terminal block		
21	plastic feet for handle	47	supply cable		
22	PA shaft 3mm spacer	48	thermostatic expansion valve		
23	hour counter gap cover	49	defrosting system solenoid valve		

Entsorgung



Elektronische Geräte gehören nicht in den Hausmüll, sondern müssen in der Europäischen Union – gemäß Richtlinie 2002/96/EG DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES vom 27. Januar 2003 über Elektro- und Elektronik-Altgeräte – einer fachgerechten Entsorgung zugeführt werden. Bitte entsorgen Sie dieses Gerät am Ende seiner Verwendung entsprechend den geltenden gesetzlichen Bestimmungen.

Das Gerät wird mit einem umweltfreundlichen und ozonneutralen Kältemittel betrieben (siehe Kapitel Technische Daten). Entsorgen Sie das im Gerät befindliche Kältemittel/Öl-Gemisch sachgerecht entsprechend der nationalen Gesetzgebung.

Konformitätserklärung

im Sinne der EG-Richtlinie Niederspannung 2006/95/EG, Anhang III Abschnitt B und der EG-Richtlinie 2004/108/EG über die elektromagnetische Verträglichkeit. Hiermit erklären wir, dass der Luftentfeuchter TTK 140/170/350/650 S in Übereinstimmung mit den genannten EG-Richtlinien entwickelt, konstruiert und gefertigt wurde.

Angewandte harmonisierte Normen:

IEC 60335-1:2001/A2:2006

IEC 60335-2-40:2002/A1:2005

IEC 62233:2005

Das **CE**-Kennzeichen finden Sie auf dem Typenschild des Geräts.

Hersteller:

Trotec GmbH & Co. KG

Grebbeener Straße 7

D-52525 Heinsberg

Telefon: +49 2452 962-400

Fax: +49 2452 962-200

E-Mail: info@trotec.de

Heinsberg, den 07.02.2014

Geschäftsführer: Detlef von der Lieck



TROTEC® GmbH & Co. KG • Grebbener Straße 7 • D-52525 Heinsberg

Tel.: +49 2452 962-400 • Fax: +49 2452 962-200

www.trotec.com • E-Mail: info@trotec.com