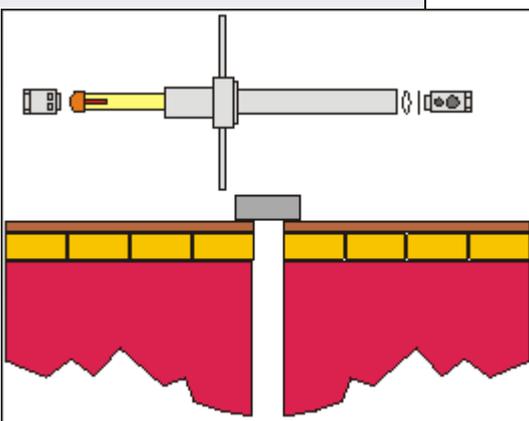
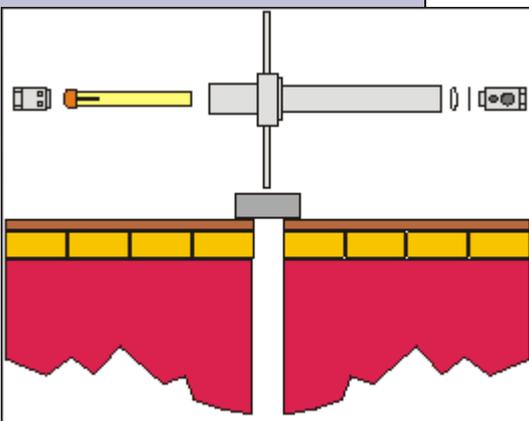
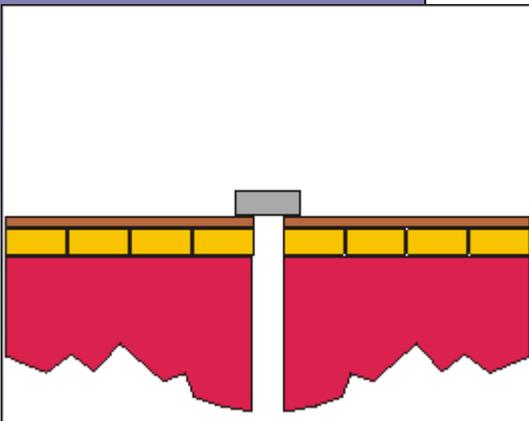


**Load it up.
Lock it in.
Blow it away!**

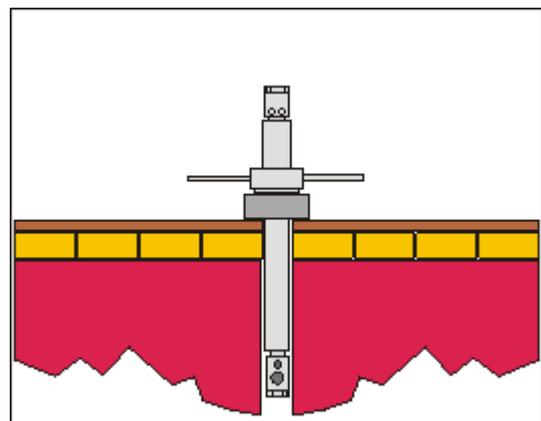
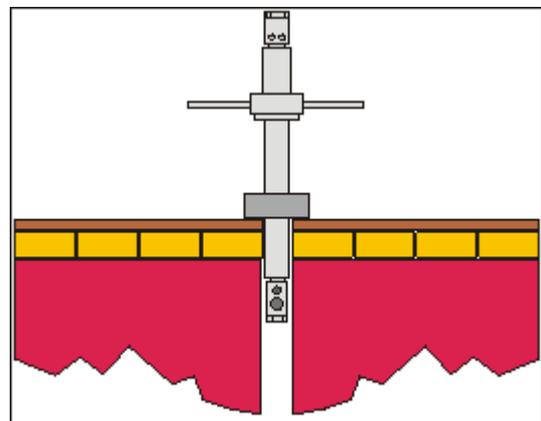
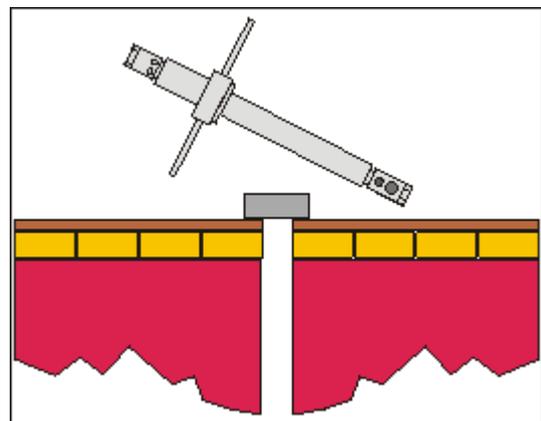
ATD-Abbausysteme GmbH
Qualitäts Produkte

So arbeitet das ATD-System

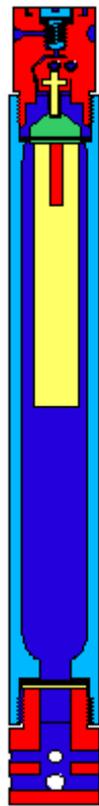
Load it up!



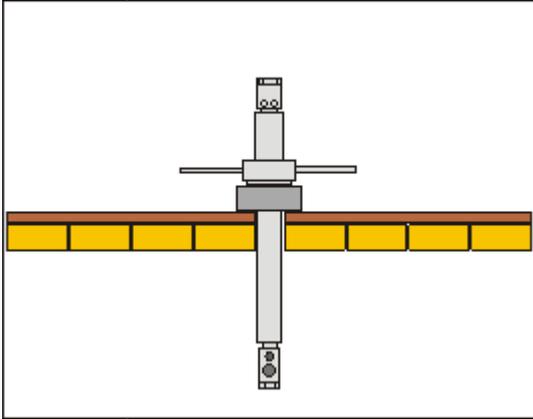
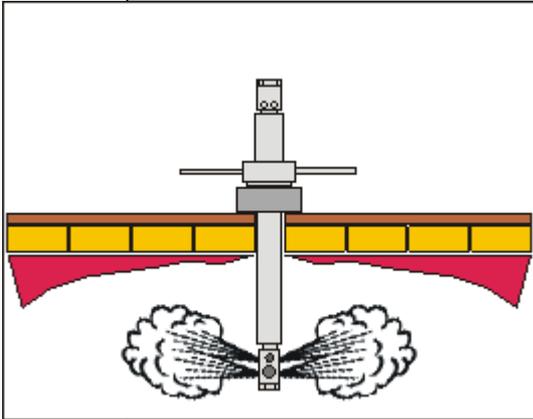
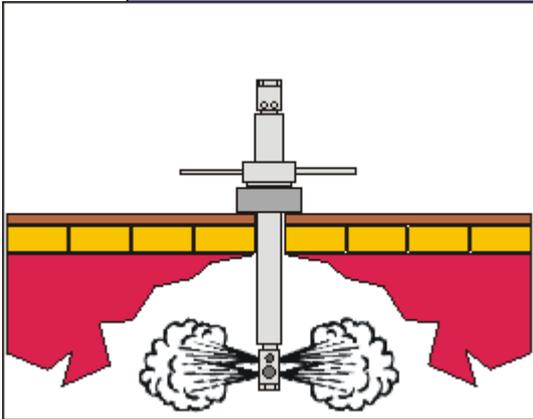
Lock it in!



Innerhalb des ATD-Druckgas-Rohres erfährt eine vorher eingebrachte Menge an CO₂ eine konsequente Druckerhöhung durch die Aktivierung des ATD – Druckgas - Generators. Auf einem genau vorher-bestimmten Level wird die Berstscheibe durchschlagen und das freigesetzte CO₂-Gas wird durch den Entladekopf genau dorthin geleitet wo es benötigt wird.



Blow it away!



Bei der Anwendung werden 150 bis 600 Liter CO₂ Gasvolumen mit Arbeitsdrücken zwischen 1500 und 2700 bar freigesetzt, je nach verwendetem ATD-Druckgasrohr. Dabei beträgt die Reaktionszeit ca. 40 ms.

ATD-Druckgas Verfahren CARDOX®

So wird es angewendet

Das ATD-Druckgas-Rohr wird direkt dort eingesetzt wo der Ansatz besteht. Als Zugang werden sogenannte ATD-Fußstücke z.B. auf dem Stahlmantel der Anlage installiert. Durch das Einsteckloch wird das ATD-Rohr in den Ansatz eingesetzt, wobei der Entladekopf in einer sicheren Entfernung hinter der Ausmauerung platziert wird. Durch die Spannhülse fest mit dem Fußstück verbunden, bricht das ATD-Rohr die Anbackungen durch die gezielte CO₂-Gasentladung auf.

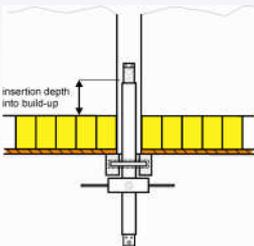
ATD- Verriegelungen



ATD-Fußstück



ATD-Spann-
hülse



Anwendungs-
prinzip

ATD-Druckgas-Rohr an
einem Drehrohrofen.

ATD-Abbausysteme GmbH
Karolinenstr. 18
44379 Dortmund
Deutschland

Telefon: +49 (0)231 96 78 66-0
Fax: +49 (0)231 9678 66-29
E-Mail: info@atd-cardox.de

Irrtum vorbehalten.
Änderungen ohne vorherige
Ankündigung möglich.