



DK-Wärmerückgewinnung mit externen Wärmeaustauschern

Einsatzgebiete:

- Supermarkt mit Verbundanlagen, sowie die lebensmittelverarbeitende Industrie.

Vorteile:

- 2-schichtige Emaillierung des Speichers mit Anodenschutz. Dadurch problemloser Einsatz bei allen Trinkwässern
- Standardprogramm von 300 – 1.000 ltr.; Großbehälter bis 10.000 ltr.
- Speicherisolierung mit hochwertigen PUR-Halbschalen für einfache Handhabung und ansprechendem Design im Standardprogramm
- Sonderanfertigungen z.B. liegende Speicher
- Exakte Abstimmung der Leistung durch 9 Grundtypen mit einer Abstufung von 0,1 m der Baulänge.
- doppelwandige Rohrbündelwärmetauscher gemäß DIN 1988
- Vernickelte Ausführung des Wärmetauschers möglich

Diese Anlagenart bietet sich an, wenn ein Teil, z.B. die Überhitzung, oder die gesamte Abwärme einer größeren Kälteanlage genutzt werden soll. Als typische Einsatzbereiche hierfür gelten der Supermarkt mit Plus- und Minus-Verbundanlagen, sowie die lebensmittelverarbeitende Industrie.

Die DK ROHRKONDENSATOREN/ENTHITZER werden für die Trinkwassererwärmung grundsätzlich in doppelwandiger Sicherheitsausführung gemäß DIN 1988 mit Leckanzeige geliefert. Die 9 Grundtypen mit einer Abstufung von 0,1 m gewährleisten, daß die Wahl des Wärmetauschers exakt auf die zu nutzende Leistung und die vorhandenen Platzverhältnisse ausgerichtet werden kann. Die Wärmetauscher können sowohl einzeln zum Aufbau auf die Verbundkälteanlage oder senkrecht am Behälter montiert geliefert werden.

Trinkwasserpufferspeicher von 200 bis 10000 ltr. sind lieferbar.

Die DK ROHRKONDENSATOREN / ENTHITZER werden komplett aus SF CU hergestellt (auch das Mantelrohr). Zum Schutz nachgeschalteter verzinkter Wasserleitungen (niedrigwertiges Metall) kann der DK ROHRKONDENSATOR / ENTHITZER wasserseitig vernickelt werden.

Bei NH₃ KÜHLANLAGEN werden die Rohrkondensatoren / Enthitzer aus Stahl / Inox Stahl geliefert.