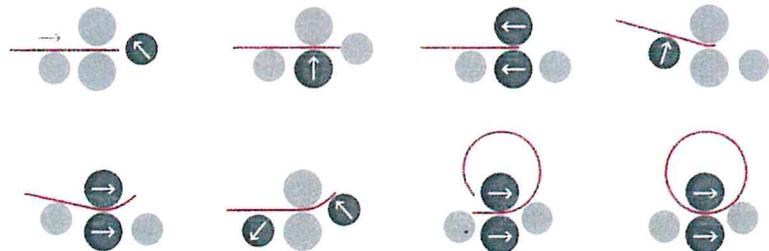


LEISTUNGSMERKMALE

Maschinenleistung

	Blech-Breite	Blechstärke	Innen-durchmesser	Streckgrenze	UTS- Zugfest.
Rundbiegen	3000 mm	22 mm	1700 mm	260 Mpa	400 Mpa
Anbiegen	3000 mm	18 mm	1700 mm	260 Mpa	400 Mpa
Rundbiegen	3000 mm	18 mm	1700 mm	360 Mpa	500 Mpa
Anbiegen	3000 mm	12 mm	1700 mm	360 Mpa	500 Mpa
Rundbiegen	3000 mm	16 mm	510 mm	260 Mpa	400 Mpa
Anbiegen	3000 mm	13 mm	510 mm	260 Mpa	400 Mpa
Rundbiegen	3000 mm	14 mm	510 mm	360 Mpa	500 Mpa
Anbiegen	3000 mm	10 mm	510 mm	360 Mpa	500 Mpa

Bereits fertig gerollte und geschweißte Zylinder, die oft aufgrund von Schweißverformungen außerhalb der akzeptablen Rundheitsgrenzen liegen, können nachgewalzt werden. Die Nachwalkapazität kann die oben aufgeführten Anbiegeleistungen verständlicherweise nicht überschreiten. Blechstärken, die 1/3 geringer als die vorher genannten Leistungen sind, sind Verformungen aufgrund der Durchbiegung der Walzen ausgesetzt. Die maximalen Blechstärken verlangen eine Umformung in mehreren Arbeitsschritten.



DAVI MCB 4 Walzen

Walzyklus

