

Projekt: Kühltunnel Automobilindustrie



Innovativ, Effektiv und Zuverlässig

Ideale Lösung für Automobilindustrie

Aufgabenstellungen in der industriellen Kühl- und Tiefkühltechnik richtig zu lösen ist sehr anspruchsvoll. Qualitativ hochwertige Luftkühler sind in dem Zusammenhang ein wichtiger Baustein. Kühltunnel werden in der Automobilindustrie weitgehend eingesetzt. In diesem Projekt von **SCHWARTEC GmbH & Co. KG** wurde ein Kühltunnel angefragt um Kunststoffteile, die auf einem Förderband hindurchfahren, abkühlen zu können.

Vorgegeben wurde die Leistung mit 20kW bei Tunnelinnentemperatur 10°C. Das Förderband wird vom Kunden beigestellt. Gewünscht war eine möglichst kurze Montagezeit vor Ort, da diese Anlage an den Weltweiten Standorten benötigt wird.



Der Kühltunnel ist an die Kundenanforderungen angepasst.

Über SCHWARTEC GmbH & Co. KG

DIE SCHWARTEC GmbH und Co. KG agiert nun mehr als 30 Jahre in Ihrem Auftrag und verfügt über ein großes Fachwissen. Die Mitarbeiter bieten Ihnen eine individuell maßgeschneiderte Komplettlösung für Ihren Einsatzfall.

Unser Ziel ist es, Ihnen den bestmöglichen Service zu gewährleisten. Dazu zählen eine exakte Projektplanung, schnelle Lieferzeiten und hochwertige Produkte. Auch die fachgerechte Montage und eine genaue Einweisung durch unsere Mitarbeiter sowie die gesamte Inbetriebnahme der Anlagen sind für uns eine selbstverständliche Dienstleistung.

Mehr Informationen finden sie unter

www.schwartec.com

Über das Kühltunnel - Lösungskonzept

Es sind eine Luftgekühlte Variante und eine Wassergekühlte Variante verfügbar. Sonder-
spannungen sind selbstverständlich möglich.



Die Montagezeit und Inbetriebnahme vor Ort nimmt lediglich einen Tag in Anspruch. Innerhalb dieser Zeit wird auch das Förderband in den Tunnel integriert. Maximale Breite des Tunnels sind 2,35 m, um mit Standard LKW transportieren zu können. Die Länge



ist variabel, die Höhe ist auf 2,90 m begrenzt. 4 dieser Tunnel sind bereits in Betrieb. Nummer 5 und 6 sind in der Fertigung.

Verwendete Komponenten



Roller Hochleistungs-luftkühler HVST 713
Der Kühler hat über die Kühlraumluft als einziges Bauteil der Anlage Kontakt zum Kühlgut.

MAICO Luftventilatoren in der Vorkühlzone:

Schutzgitter auf der Saugseite, gelb chromatiert, Berührungsschutz gemäß DIN EN ISO 13857. 8-blättrige Flügelräder aus glasfaserverstärktem Polyamid. Einbau in jeder Lage möglich.

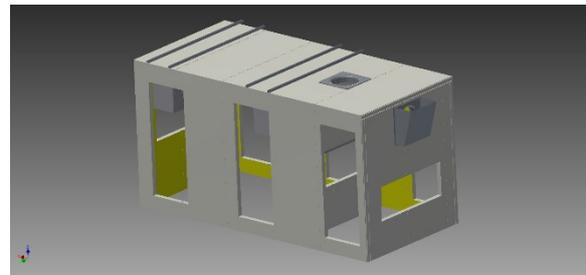


L'unité, oder Bitzer – Verdichter (je nach Anforderung) kommen in fertigen Verflüssiger Einheiten bei der luftgekühlten Variante zum Einsatz. Diese sind auf dem Tunnel montiert.

Bei der Wassergekühlten Baureihe ist alles im inneren des Tunnels eingebaut und als sogenannte Stecker fertige Anlage innerhalb kürzester Zeit einsatzbereit.

Unsere Leistung

Aus Sandwichpanelen wird der Tunnel bei uns betriebsfertig aufgebaut. Er verfügt über eine Vorkühlzone mit Umgebungsluft und einen Kaltbereich mit Kompressionskälte.



Um im Störfall an das Förderband zu kommen, sind beidseitig je 3 Revisionsöffnungen vorhanden.

Der gesamte Tunnel wird in unsrer Fertigung in Betrieb genommen und getestet. Anschließend erfolgt bei Bedarf der transportfähige Rückbau.

SCHWARTEC GmbH & Co. KG

Am Hof 21, 19258 Boizenburg

Tele: +49 (0) 38847 62947

Email: info@schwartec.com

