

## Projekt: Planung und Bau Kälteerzeugung Teststand

für den A350XWB

Airbus Deutschland, Hamburg



### Airbus + SCHWARTEC

IN Halle 51/3 werden für die Entwicklung der A350 diverse Teststände eingerichtet. Dafür wird baulich in Teilbereichen eine zusätzliche Bühne auf +3,60m bzw. +3,16m hergestellt. Zur Stimulation unterschiedlicher Betriebszustände haben einige Teststände Anforderungen an die Luftversorgung hinsichtlich Wärme, Kälte und Feuchte. Ferner werden innenliegende Arbeits- und Aufenthaltsräume lufttechnisch versorgt.



Es wird eine verkürzte Originalkabine auf Ebene +0,00m aufgestellt. An den Zugangstüren zur Kabine werden Zugänge auf Ebene +3,16m erstellt. Die Luftversorgung wird von einer Lüftungszentrale in Containerbauform zur Verfügung gestellt. Diese Containerzentrale ist bereits auf dem Dach des BAS-Bereiches installiert. Die Volumenstromleistung der darin installierten Ventilatoren ist allerdings zu gering, die Ventilatoren werden ausgetauscht. Ein Abluftventilator in Kastenbauform wird gesondert auf dem BAS-Dach aufgestellt. Der Anschluss für Zuluft und Abluft erfolgt an den Original-Flugzeugkomponenten.

## Über SCHWARTEC GmbH & Co. KG

DIE SCHWARTEC GmbH und Co. KG agiert nun mehr als 30 Jahre in Ihrem Auftrag und verfügt über ein großes Fachwissen. Die Mitarbeiter der bieten Ihnen eine individuell maßgeschneiderte Komplettlösung. Unser Ziel ist es, Ihnen den bestmöglichen Service zu gewährleisten. Dazu zählen eine exakte Projektplanung, schnelle Lieferzeiten und hochwertige Produkte. Auch die fachgerechte Montage und eine genaue Einweisung durch unsere Mitarbeiter sowie die gesamte Inbetriebnahme der Anlagen sind für uns eine selbstverständliche Dienstleistung.

**Mehr Informationen finden sie unter**

[www.schwartec.com](http://www.schwartec.com)

## Über Airbus Deutschland

Airbus stellt die modernste und umfassendste Flugzeugfamilie auf dem Markt her und bietet seinen Kunden Produktunterstützung und Service der Spitzenklasse. Die umfassende Airbus-Produktpalette besteht aus mehreren überaus erfolgreichen Flugzeugfamilien mit einer Passagierkapazität von 100 bis über 600 Sitzen.



Dies sind die A320-Familie von Single-Aisle-Flugzeugen, die A330-Familie von Langstrecken-Großraumflugzeugen, die völlig neue A350 XWB-Familie sowie das Flaggschiff A380. Das einzigartige Airbus-Familienkonzept stellt für alle Airbus-Flugzeuge höchste Komplexität bei den Flugzeugzellen, Bordsystemen, Cockpits und Flugeigenschaften sicher. Die Betriebskosten der Airlines werden dadurch wesentlich gesenkt.

**Mehr Informationen finden Sie unter**

[www.airbus.com.de](http://www.airbus.com.de)

## Über das technischen Lösungskonzept

Für die Zuluft Versorgung des Teststandes wird ein Zuluft Gerät mit Heiz- und Kälteregele auf dem Dach installiert. Zur Halle und dem Teststand wird jeweils eine neue Luftverteilung aufgebaut. Um die Feuchte der Luft exakt zu kontrollieren, wird dem Zuluft Gerät ein Luftentfeuchter vorgeschaltet. Lufttemperaturen am Eintritt in den Rumpf -5 bis +25 °C können über elektronische Saugdruckregler realisiert werden.

## Verwendete Komponenten

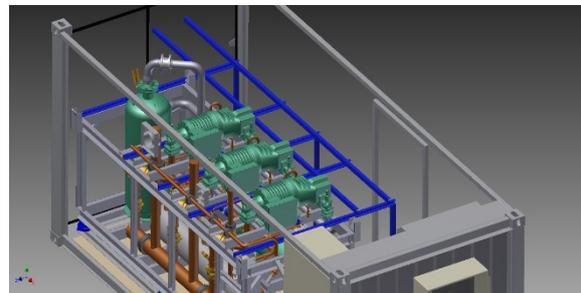
BITZER HSK halbhermetische Schraubenverdichter mit Teilwicklungsanlauf, be- Wirkungsgrad, Sauggas-ge Fühler in jedem Wicklungsstang.

BITZER wassergekühlter Verflüssiger  
BITZER Ölabscheider  
Drehzahlgeregelte Umwälzpumpe als Kondensationsdruckregelung



## Unsere Leistung

Der Container wurde in der Planungsphase in 3D am



Bildschirm konstruiert. So war es möglich, den zur Verfügung stehenden Platz im Container optimal auszunutzen. Anschließend wurde der Container von uns in der eigenen Werkstatt modifiziert, mit Schalldämmung ausgekleidet und alle Aggregate wurden Millimeter genau platziert. Durch die exakte Arbeitsvorbereitung konnte der Container in nur 300 Arbeitsstunden lieferfähig fertig gestellt werden. Kälteleistung 350 kW.



**SCHWARTEC GmbH & Co. KG**

**Am Hof 21, 19258 Boizenburg**

**Tele: +49 (0) 38847 62947**

**Email: [info@schwartec.com](mailto:info@schwartec.com)**

