

## Wechselnd frische Gemüserohkost und Desserts oder Obst.

**Do, 01.05. Maifeiertag!**

*Fr, 02.05. Hackfleisch Lasagne ( 1a,2,3,S,R)*

*Veggi Broccoli- Kartoffelauflauf (2,3)*

*Mo, 05.05. Nudeln mit Bolognese (R,1a,2,7)*

*Veggi Kartoffelpuffer mit Kräuterquarkcreme u. Gemüserohkost (1a,2,3,A,B,H)*

*Di, 06.05. Fischstäbchen mit Püree, Gurkensalat und Remoulade (1a,2,3,A)*

*Veggi Nudeln mit Tomatensauce (1a,2,7)*

*Mi, 07.05. Kartoffelauflauf mit Gemüse u .Putenbruststreifen (Gef., 2, A)*

*Veggi Senfei in Sauce mit Salzkartoffeln (2)*

*Do, 08.05. Hähnchennuggets mit Dippsauce und Reis (Gef.,1a,2,A,B,H)*

*Rahmspinat mit Kartoffelpüree (2,A)*

*Fr, 09.05. Minestrone mit Gemüse und kleinen Nudeln, Baguettebrot (1a, 2,3)*

*Veggi Nudeln mit Käsesauce (1a,2,3)*

*Mo, 12.05. Hühnerfrikassee und Reis (Gef.,2,7)*

*Veggi Penne mit Käsesauce (1a,2,3,A)*

*Di,13.05. Putenschnitzelchen mit Gemüse und Püree (Gef., 2,3,A)*

*Veggi Spätzle mit Käsesauce (1a,2,3,A)*

*Mi, 14.05. Nudeln mit Tomatensauce und extra Hackfleischbällchen (S,1a,2,7,8,A)*

*Veggi Milchreis mit Kirschen oder mit Zimt und Zucker (2,A,B,C,H)*

*Do, 15.05. Putenspieße mit Püree und Gemüse (Gef.,2,3,A)*

*Veggi Reis mit Tomatensauce und Gemüse (2,7,A)*

*Fr,16.05. Kartoffel-Gemüse-Eintopf mit Rindfleischwürstchen, extra ( R, 2,3,I)*

*Veggi Nudelaufbau mit Gemüse (1a,2,3)*

*Mo, 19.05. Rinder-Würstchen mit Kartoffelpüree und Gemüse (R,2,7,8,A,B,I)*

*Veggi Kartoffelpuffer mit Apfelmus (1a,2,A,H)*

*Di,20.05. Erbsen und Möhren in heller Sauce mit Reis, extra dazu Fleischbällchen (S,1a,2,3)*

*Veggi Pfannkuchen mit Kirschen, Zimt und Zucker (1a,2,A,B,C,H)*

*Mi, 21.05. Fischstäbchen mit Püree, Gurkensalat und Remoulade (1a,2,3,8,9,A,B)*

*Veggi Püree mit Grillgemüse (2,A)*

*Do, 22.05. Sesamkartoffeln mit Sour Cream und gegrillten Hähnchenstreifen (Gef., 2,A)*

*Veggi Sesamkartoffeln und Sour Creme und Salatbeilage (2,A,)*

*Fr, 23.05. Kartoffel-Broccol-Auflauf mit Putenbruststreifen (Gef., 2,3,A,I)*

*Veggi Kartoffel-Spinat-Auflauf mit Käse (2,3,A)*

<i>Mo, 26..05.</i>	<i>Nudeln mit Bolognese (R,1a,2,7)</i>
<i>Veggi</i>	<i>Kartoffelpuffer mit Kräuterquarkcreme und Gemüserohkost (1a,2,3,A,B,H)</i>
<i>Di, 27.05.</i>	<i>Reis mit Rindergeschnetztem (R,2)</i>
<i>Veggi</i>	<i>Reispfanne mit Gemüse und heller Sauce (2,7,H)</i>
<i>Mi, 28.05.</i>	<i>Nudeln mit Rindfleischbällchen in Tomatensauce (R, 1a,2,3)</i>
<i>Veggi</i>	<i>Nudeln mit Tomatensauce (1a,2,3)</i>
<i>Do, 29.05.</i>	<i>Christi Himmelfahrt!</i>
<i>Fr, 30.05</i>	<i>Ferien</i>

*Täglich zwei Essen zur Auswahl: ein Fleisch- oder Fischgericht, sowie ein vegetarisches Menü – bitte treffen Sie im Voraus Ihre Wahl.*

*Änderungswünsche bitte mindestens 2 Wochen im Voraus mit der Küche abstimmen: Herr Auhl, unter 04502-844640*