

be better



feel better

„Think global - act local“

Das Traditionsunternehmen A|K|E

A|K|E ist ein familiengeführtes, mittelständisches Unternehmen mit internationaler Ausrichtung. Unsere Aufstellung bietet unseren Kunden entscheidende Vorteile. Sie finden die Vielfalt und Kompetenz eines Großen und profitieren von der Schnelligkeit und Flexibilität eines Kleinen. Unsere Spezialisierung, die sprichwörtliche Präzision, die Innovationsfreude und ein immenser Erfahrungsschatz, bringen unsere Kunden an die Spitze.

Seit über 50 Jahren steht A|K|E für höchste Qualität bei Industrie und Handwerk. Heute ist A|K|E einer der weltweit führenden Hersteller von Kreissägeblättern und Fräswerkzeugen.

Ob individuelle Werkzeuge oder anspruchsvollste Standards: die Lösung heißt A|K|E.



AKE Knebel GmbH & Co. KG

Hölzlestraße 14 + 16
D-72336 Balingen

Telefon: +49 (7433) 261-0
Fax: +49 (7433) 261-100
E-Mail: info@ake.de

AKE Knebel GmbH & Co. KG

Niederlassung Rietberg
Konrad-Adenauer-Straße 32
D-33397 Rietberg

Telefon: +49 (5244) 9 20 20
Fax: +49 (5244) 9 20 280
E-Mail: info@ake.de

AKE Knebel GmbH & Co. KG

Niederlassung Prien
Am Mühlbach 6
D-83209 Prien

Telefon: +49 (8051) 96 56 78 0
Fax: +49 (8051) 96 56 78 19
E-Mail: info@ake.de

Besuchen Sie uns auf www.ake.de/produkte

Spannsysteme by AKE.



NEU



Technische Änderungen vorbehalten. Printed in Germany 06/2015

IHR A|K|E FACHHÄNDLER

SPANNZANGENFUTTER
HSK 63F HP 10185756

2015
2016

NEU



SPANNZANGENFUTTER HSK 63F HP 10185756



Vorteile gegenüber herkömmlichen Spannanzangenfuttern:

- **Höchste Präzision bis 0,008 mm Rundlauf erreichbar**
- **Bis zu 40% höhere Spannkräfte möglich**
- **Schlanker Aufbau und dadurch geringere Störkontur**
- **Feste Überwurfmutter mit kleinerem Außendurchmesser (53 mm)**
- **Für Rechts und Linkslauf einsetzbar**
- **Erfüllt die gestiegenen Ansprüche an Genauigkeit und Wuchtgüte zum Einsatz von Hochleistungs-Diamant- und Hartmetallwerkzeugen.**
- **Innenliegende Einzugs- und Spannmutter mit Verdrehsicherung**
- **Kein Öffnen der Spannmutter möglich, dadurch extrem kurze Abbremszeiten auf den Bearbeitungszentren möglich**
- **A-Maß 76 mm, passend zu herkömmlichen Spannfuttern**

AUSFÜHRUNG:

- Gehärteter Stahl-Grundkörper
- Polierte Oberflächen
- Verwendung von herkömmlichen und hochpräzisen E 462 Spannanzangen bis Schaftdurchmesser 25 mm möglich

IM EINSATZ:

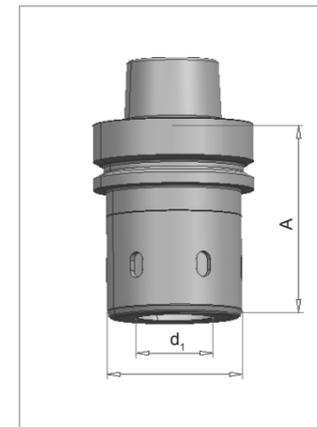
- Auf CNC-Oberfräsen oder BAZ für n (max) = 24.000 min⁻¹
- Vorteile beim Einsatz von Werkzeugen mit aufgeteilten Schneiden, da durch den guten Rundlauf kaum Schneidenmarkierungen am Werkstück zu erwarten sind.
- Durch die geschlossene Bauform und die kleinen Aufnahmen für den Hakenschlüssel, ist das HP-Spannzangenfutter auch für den Einsatz bei Kühlmitteln und Minimalmengenschmierung gut geeignet, da es gegenüber dem herkömmlichen Spannzangenfutter kaum zu Verwirbelungen der Kühlmittel kommt (wie z.B. bei der Aluminium-Bearbeitung).

EMPFOHLENES ZUBEHÖR:

- ◀ **Masterclamp für HSK 63** Bestellnummer: 10163755
Schnelles und sicheres Montieren und Spannen von Werkzeugen in Spannfuttern



SPANNZANGENFUTTER HSK 63F HP 10185756



ANWENDUNG:

Für den Einsatz auf allen Maschinen mit und ohne Werkzeugwechsler und HSK 63F - Schnittstelle

Spannen von Werkzeugen mit zylindrischem Schaft

Für höchste Genauigkeit und schnelle Vorschübe geeignet; für die Holz-, Kunststoff-, Alu- und Verbundmaterialbearbeitung; für die Verwendung von Spannanzangen E 462

Schaft mm	A mm	D mm	d1 mm	für Spannanzangen-Nr.	LZ	Bestell-Nr.
NEU HSK 63 F	76	53	3 - 25,4 mm	462 E (bis 25 mm)	◇	10185756

Lieferung ohne Hakenschlüssel und Spannanzange.
Bitte Mindesteinspannlänge auf den Schäften der Werkzeuge beachten.

Ersatzteile

Bezeichnung	D/Gewinde mm	für Spannanzangen-Nr.	LZ	Bestell-Nr.
NEU Spannmutter	M 46 x 1,5	462 E (bis 25 mm)	◇	10185759

Bezeichnung	Größe	LZ	Bestell-Nr.
NEU Hakenschlüssel	52/55	◇	10180589

