

COMPLI

FÄKALIENHEBEANLAGEN



COMPLI – FÜR JEDEN EINSATZ DIE RICHTIGE HEBEANLAGE



EINZELANLAGEN – KOMPAKT UND SCHNELL INSTALLIERT

Compli 300 E – die Kleinste und Leichteste

Diese Hebeanlage ist die kleinste Fäkalienhebeanlage der Compli Baureihe. Sie wurde speziell für die Abwasserentsorgung aus Wohneinheiten wie z. B. Souterrainwohnungen entwickelt. Dank ihrer sehr kompakten Behälterabmessungen und ihrer zahlreichen Anschlussmöglichkeiten ist sie vielseitig einsetzbar.

Compli 400 – der Klassiker für das Einfamilienhaus

Bequeme Handhabung, raumsparende Aufstellung, leichte Installation – nicht umsonst ist die Compli 400 bereits heute fester Bestandteil der Abwasserentsorgung in immer mehr Einfamilienhäusern. Selbst in überschwemmungsgefährdeten Räumen sorgt die überflutbare Anlage rund um die Uhr für eine sichere Entsorgung der häuslichen Abwässer.

Compli 500 – für alle, die mehr wollen

Bei höherem Abwasseraufkommen sorgt die Compli 500 mit einem größeren Stauvolumen (117 l) für eine sichere Abwasserentsorgung. Wie bei allen Compli Anlagen sorgt auch hier eine bedienerfreundliche Steuerung für den zuverlässigen Betrieb. Je nach Leistungsbedarf stehen unterschiedliche Motorleistungen zur Verfügung.



DOPPELANLAGEN – ZUVERLÄSSIGKEIT X 2

Compli 1000 – für mehr Sicherheit

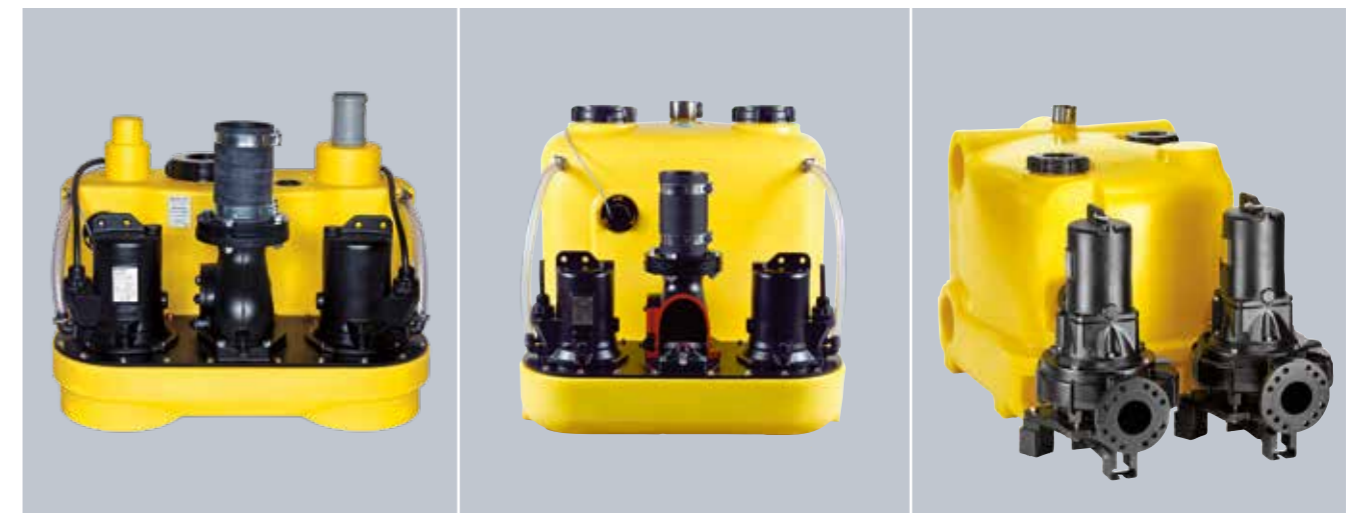
Bei mehreren Wohneinheiten oder gewerblichen Gebäuden wie Hotels oder Gaststätten, ist neben mehr Leistung auch mehr Sicherheit erforderlich. Deshalb ist die Compli 1000 eine Doppelanlage mit zwei Pumpen auf einem Behälter. Diese schalten entweder wechselweise oder arbeiten bei Spitzenlast gemeinsam.

Compli 1200 – für mehr Volumen

Die Compli 1200 mit einem Sammelvolumen von 350 l stellt die ideale Lösung für mehrere Wohneinheiten, Gewerbebetriebe oder Krankenhäuser dar. Sie ist leicht zu installieren und einfach zu warten. Der rückwärtige Zulauf kann sowohl höhenvariabel (560 – 700 mm) als auch schwenkbar (180°) montiert werden.

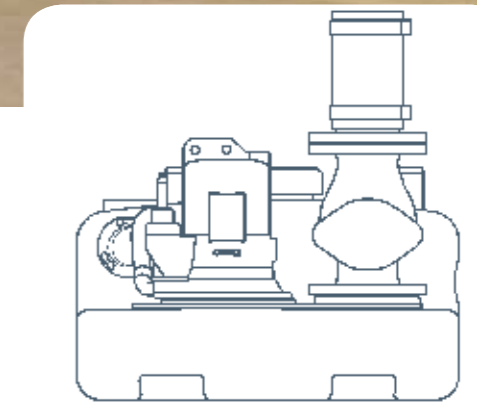
Compli 1500/Compli 2500 – für größte Ansprüche

Für großen industriellen und kommunalen Abwasseranfall oder bei Anschluss von ganzen Straßenzügen oder Einkaufszentren ist ein besonders großes Behältervolumen gefragt. Mit einem Gesamtvolumen von 1000 l und entsprechend leistungsstarken MultiStream Pumpen ist die Compli 2500 die größte Hebeanlage. Die Anlagen werden je nach Anforderung mit zwei (Compli 2500) oder einem Behälter (Compli 1500 mit 500 l) geliefert.





COMPLI -QUALITÄT,
DIE ÜBERZEUGT



HEBEANLAGEN FÜR BESONDERE FÄLLE

Compli 100, 500 und 1000 MultiCut

Diese Hebeanlagen mit dem Schneidsystem MultiCut wurden speziell für die Entsorgung von Sonderobjekten wie mobilen Sanitäreinrichtungen, Toiletten in Produktionshallen, Wochenendhäusern oder Hausbooten entwickelt. Das **Schneidsystem MultiCut** zerkleinert die üblichen Beimengungen im häuslichen Abwasser und ermöglicht so den Einsatz von klein dimensionierten Druckrohrleitungen.

Compli - in Edelstahl

Die Hebeanlage ist speziell für den Einsatz bei großem Abwasseranfall im industriellen und kommunalen Bereich bestimmt, wo besondere Sicherheitsvorschriften beachtet werden müssen, z. B. in U-Bahnhöfen, Flughäfen oder Parkhäusern.



TECHNISCHEN DATEN

Compli	Größe H x B x T [mm]	Behälter Volumen [l]	H max [m]	Qmax [m³/h]	Freier Durch- gang [mm]	Zulauf- höhen [mm]
Einzelanlagen						
300 E	445 x 525 x 525	50	10,5	29	50	180
400	445 x 650 x 595	64	7	48	70	180/250
500	600 x 835 x 690	117	20	76	70	variabel
100 MultiCut	400 x 450 x 636	38	24	18	7	180/250
500 MultiCut	600 x 835 x 690	117	24	18	7	variabel
Doppelanlagen						
1000	600 x 835 x 690	117	20	76	70	variabel
1200	810 x 910 x 1010	350	20	76	70	560-700
1500	820 x 910 x 1610	500	22	100	70/100	700
2500	820 x 1955 x 1610	2 x 500	22	100	70/100	700
1000 MultiCut	600 x 835 x 690	117	24	18	7	variabel
Edelstahl	auf Anfrage	auf Anfrage	16	122	80 / 100	variabel

FACHGERECHTE INSTALLATION

Schwerkraftentwässerung

Entwässerungsgegenstände oberhalb der Rückstauenebene im Freigefälle
(EN 12056-1, Abs. 4.2)

Druckleitung

(EN 12056-4, Abs. 5.2)
Die Druckleitung muss dem 1,5-fachen des maximalen Pumpendrucks der Anlage standhalten.

Füllungsgrad

Rohrleitung (DIN 1986-100, Abs. 14.1.5.2)
Verhindert ungewollte Druckschwankungen, so dass der Siphon nicht leeresaugt werden kann.

Arbeitsraum

Hebeanlagen müssen 60 cm freistehend aufgebaut werden (EN 12056-4, Abs. 5.1).
Erleichtert die Wartung, erhöht die Arbeitssicherheit.

Handmembranpumpe

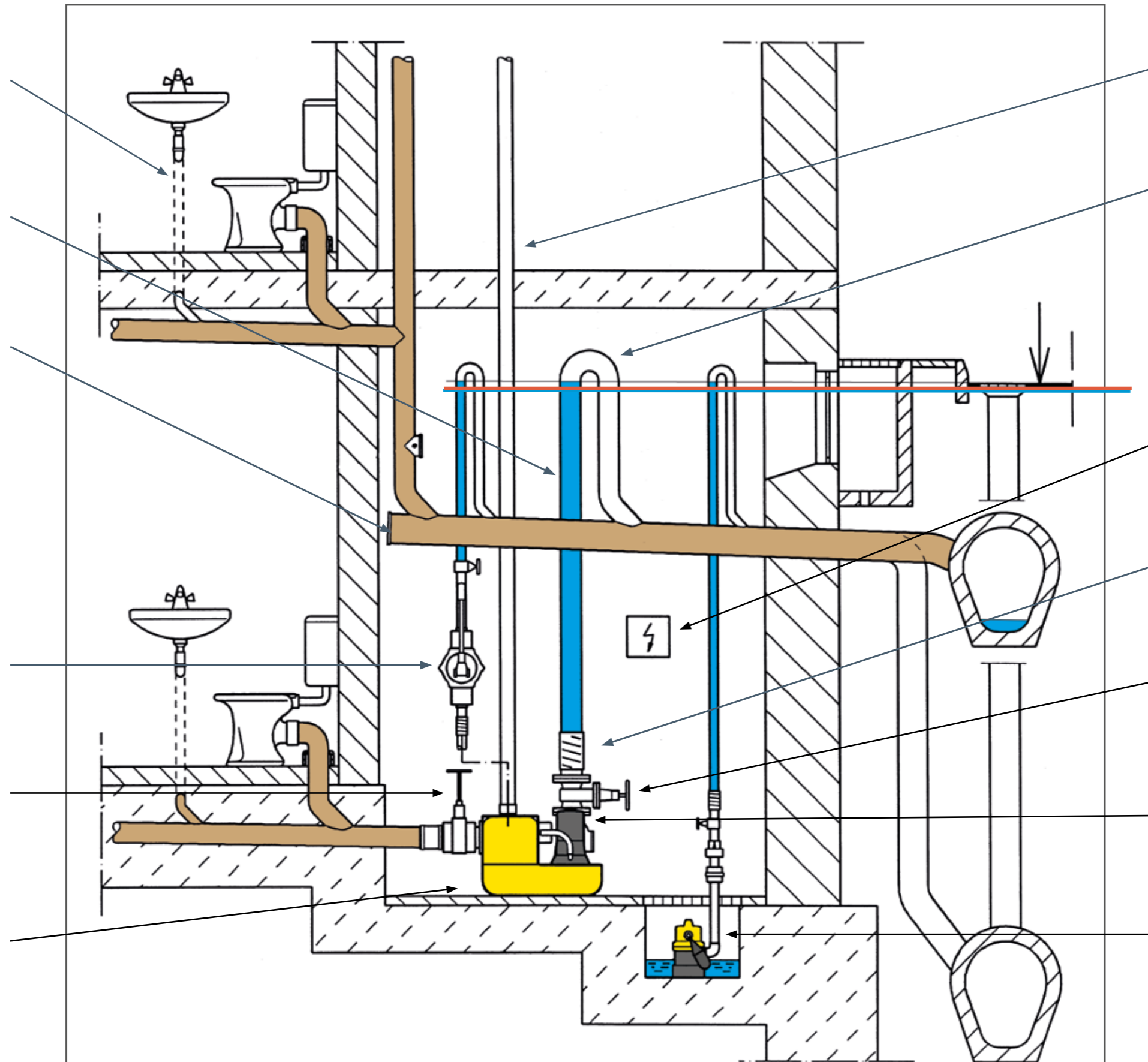
Empfehlung für die Notentsorgung bei Funktionsstörungen und/oder Stromausfall.

Schieber DN 100

(EN 12056-4, Abs. 5.2)
Verhindert den Zulauf des Abwasser bei Wartungsarbeiten.
Ausführung in Kunststoff gegenüber Guss besonders platzsparend.

Aufstellung / Auftriebssicherung

(EN 12056-4, Abs. 5.1 / 12050-1, Abs. 4.6)
Durch Befestigungsvorrichtungen muss ein Verdrehen oder Aufschwimmen vermieden werden.



Lüftung

DN 70 über Dach, z.B. HT-Rohr (EN 12056-4, Abs. 5.3)
Dient dem Volumenaustausch (Be- und Entlüftung).

Rückstauschleife

Rohrbogen über Rückstauenebene (EN 12056-4, Abs. 5.2)

RÜCKSTAUEBENE

Steuerung

(EN 12056-4, Abs. 5.5)
Ist in trockenen, gut belüfteten Räumen zu installieren.

Elastische Verbindung

(EN 12056-4, Abs. 5.1)
Verhindert Geräuschübertragungen und Vibrationen.

Schieber

DN 80 (EN 12056-4, Abs. 5.2)
Hält im Wartungsfall das Abwasser in der Druckleitung zurück.

Rückschlagklappe

DN 80 (EN 12056-4, Abs. 5.2)
Hält das Abwasser nach jedem Pumpvorgang in der Druckleitung zurück.

Pumpensumpf

ist vorgeschrieben (EN 12056-4, Abs. 5.1)
Nimmt evtl. austretendes Wasser bei Wartungs- und Reparaturarbeiten auf.

COMPLI - EXTREM LANGLEBIG



QUALITÄT, DIE ÜBERZEUGT

Kompletanlage

- einfache Montage durch flexible Anschlussmöglichkeiten

Variable Zulaufhöhen

- schnelle Anpassung an die Entwässerungssituation

Schutz vor eindringender Feuchtigkeit

- durch längswasserdicht vergossene Leitungseinführungen

Einlaufoptimierter Behälterboden

- weniger Wartungsaufwand

Große Reinigungsöffnung

- wartungsfreundlich

Laufruhig und geräuscharm

- durch Trägerplattform aus Guss

Geführter Schwimmerschalter

- für sichere, klar definierte Schaltpunkte

Hoher Bedienkomfort der Steuerung

- übersichtliche Anordnung der Anzeige- und Bedienelemente

LGA Bauart geprüft

„Made in Germany“

Mit der richtigen Wartung, lt. EN 12056 Teil 4

- Vorbeugung kostenintensiver Reparaturen
- hohe Betriebssicherheit
- geringe Ausfallrate
- lange Lebensdauer
- hoher Wirkungsgrad der Anlage

