

Bandsägen für Handwerk und Industrie

Perfekt für Fleisch, Fisch, Geflügel, Knochen



**Rudolf Schad
GmbH & Co. KG**

Schulstraße 7 • 36154 Hosenfeld-Germany
Telefon: 0049 66 50 96 21-0 • Telefax: 0049 66 50 96 21-98
E-Mail: info@r-schad.de • Internet: www.r-schad.de

Tischmodelle

ST 200/230/270/320

Die Tischmodelle ST 200/230/270/320 eignen sich für das Handwerk, Filialisten und Supermarktfilialen. Mit diesen Modellen können Teilstücke von Fleisch, Knochen, Fisch und Geflügel gesägt werden.



Modell ST 200
Aluminiumrad, Motor 1HP, 3~230/400V
Portionieranschlag, Pusher

Modell ST 230/270/320
Edelstahlrad, Motor 1/1,5/2HP, 3~203/400V
Portionieranschlag, Pusher



Optionen ST 230/270/320

- Verschiedene Motorstärken und Spannungen optional wählbar
- Schiebetisch, Sockel, Räder

Standmodelle

STL 350/390/430/480

Das Modell STL 350 ist das Einsteigermodell für die Bearbeitung Ihrer Produkte bei Metzgereien, Supermärkten und Handwerksbetrieben.

Die STL-Modelle eignen sich für die Portionierung von frischen und gefrorenen Fleischstücken, Knochen, Geflügel und Fisch.

Sie zeichnen sich durch Ihre gute Schneidpräzision, Schnittleistung und Schnittbild aus.

Die STL-Modelle sind in verschiedenen Tischoptionen lieferbar.

STL-350/390/430/480-F (Fester Tisch)



Modell STL 350/390/430/480 -F
Edelstahlrad, Motor 3/4/4/5,5HP, 3~230/400V
Portionieranschlag, Pusher

Optionen STL 350/390/430/480 -F

- Schiebetisch oder Pusher Version wählbar
- Räder zum verfahren
- Auswahl der Schnittauslage rechts oder links
- Modell STL 480 optional mit Rollentisch

STL-350/390/430/480-M Rollenlagerschiebetisch

Modell STL 350/390/430/480 -M
Edelstahlrad, Motor 3/4/4/5,5HP,
3~230/400V
Portionieranschlag, Pusher

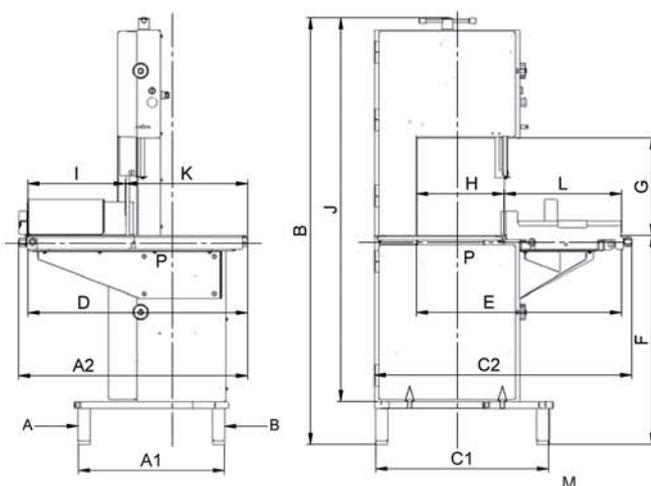


Optionen STL 350/390/430/480 -M

Räder zum verfahren
Auswahl der Schnittauslage rechts oder links
Umbauvariante zu festen Tisch möglich

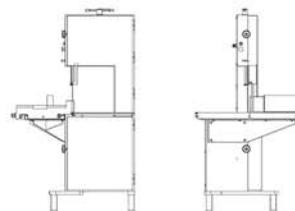
MASCHINENDATEN STL-M 350-390-430-480

STL-M



P : Maschinenschwerpunkt

(I) OPTION Links:



	STL 350 M (I)	STL 390 M (I)	STL 430 M (I)	STL 480 M (I)
	(mm.)	(mm.)	(mm.)	(mm.)
A1	625	625	625	625
A2	850	895	980	980
B	1.670	1.780	1.840	1.950
C1	610	700	740	810
C2	830	1.010	1.100	1.170
D	815	855	945	945
E	653	787	880	930
F	900	900	900	900
G	350	400	420	480
H	275	335	375	425
I	322	357	422	422
J	1.485	1.595	1.655	1.765
K	493	498	523	523
L	378	452	505	505
M	1.070	1.300	1.430	1.500
N	1.620	1.660	1.870	1.870
Kg.	170	205	220	250
Cv. III	3	4	4	5,5
d	2.500	2.910	3.155	3.500

P = Centro de gravedad. Centre de gravité. Center of gravity

STL-350/390/430/480-R Schachttisch

Modell STL 350/390/430/480 -R
Edelstahlrad, Motor 3/4/4/5,5HP,
3~230/400V
Portionieranschlag, Pusher

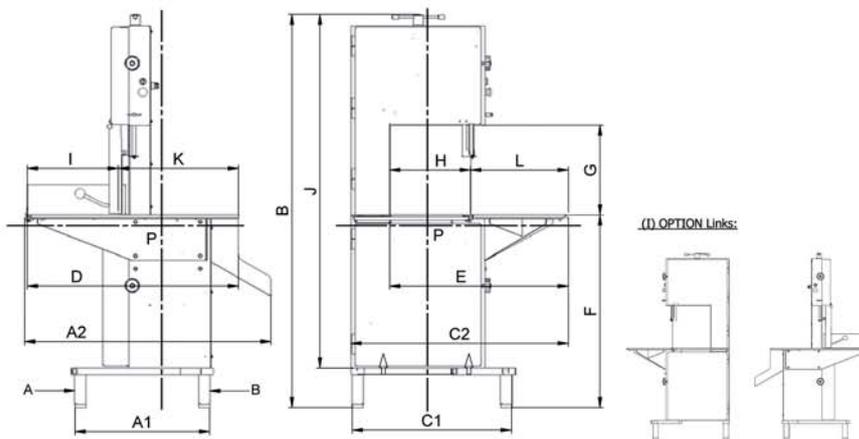


Optionen STL 350/390/430/480 -R

Schiebetisch oder Pusher Version wählbar
Räder zum verfahren
Auswahl der Schnittauslage rechts oder links
Abdeckung der Tischöffnung zur Nutzung als fester Tisch

MASCHINENDATEN STL-R 350-390-430-480

STL-R



(D) OPTION Links:

P : Maschinenschwerpunkt

	STL 350 R (l) (mm.)	STL 390 R (l) (mm.)	STL 430 R (l) (mm.)	STL 480 R (l) (mm.)
A1	625	625	625	625
A2	1.045	1.080	1.145	1.145
B	1.670	1.780	1.840	1.950
C1	610	700	740	810
C2	735	920	1.010	1.080
D	880	915	980	980
E	604	739	829	879
F	900	900	900	900
G	350	400	420	480
H	275	335	375	425
I	322	357	422	422
J	1.485	1.595	1.655	1.765
K	558	558	558	558
L	329	404	454	454
M	1.030	1.280	1.430	1.500
N	1.375	1.445	1.575	1.575
Kg.	160	195	210	240
Cv.	3	4	4	5,5
d	2.500	2.910	3.155	3.500

P = Centro de gravedad. Centre de gravité. Center of gravity

STL-350/390/430/480-B Konsolentisch



Modell STL 350/390/430/480 -R
Edelstahlrad, Motor 3/4/4/5,5HP,
3~230/400V
Portionieranschlag, Pusher

Optionen STL 350/390/430/480 -B

Schiebetisch oder Pusher Version wählbar
Räder zum verfahren
Auswahl der Schnittauslage rechts oder links
Abdeckung der Schüttkonsole zur Nutzung als fester Tisch

STL-800 die Industriellen Bandsägen

Die STL-800 Modelle sind konstruiert für industrielle Anwendungen in Schlachthöfen, Zerlegebetrieben von Fleischwaren oder in der Fischindustrie.

Ideal für die Zerlegung und Grobportionierung von Schweinen-, Rinder-, Fisch- und Wildteilen. Frischfleisch sowie gefrorene Teilstücke können mit den Modellen STL-800 bearbeitet werden.
Die STL-Modelle sind in verschiedenen Tischoptionen lieferbar.

STL 800-F (Fester Tisch)



Modell STL 800-F (Fester Tisch)
Edelstahlrad, Motor 5,5HP, 3~400V
Portionieranschlag, Pusher

Optionen STL 800-F

Auswahl der Schnittauslage rechts oder links
Räder zum verfahren
Wasserkühlung

Fester Rollentisch



STL 800-M

Rollenlagerschiebetisch

Modell STL 800-M
(Rollenlagerschiebetisch)
Edelstahlrad, Motor 5,5HP,
3~400V
Portionieranschlag, Pusher



Optionen STL 800-M

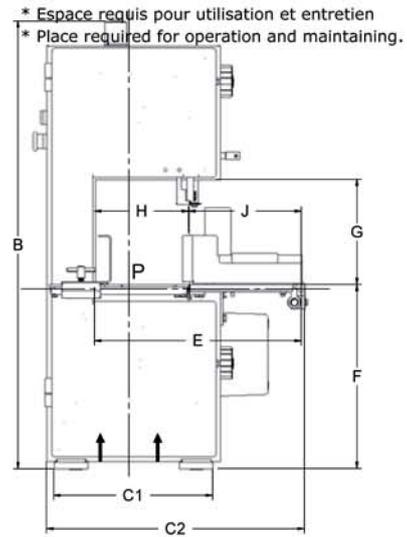
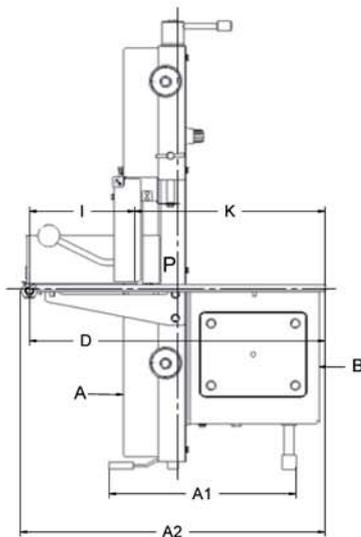
Auswahl der Schnittauslage rechts oder links
Räder zum verfahren
Wasserkühlung

Merkmale der verschiedenen Bandsägen STL-Modelle:

Robuste Konstruktion und Verarbeitung
Leichte und hygienische Reinigung
Schnellspanvorrichtung
Abnehmbare Abstreifer zur leichten Reinigung
Optionen an verschiedenen Tischausführungen
Optionen an verschiedenen Motorstärken und Spannungen

Maschinendaten

MASCHINENDATEN ST 200/230/270/320



* Espace requis pour utilisation et entretien
* Place required for operation and maintaining.

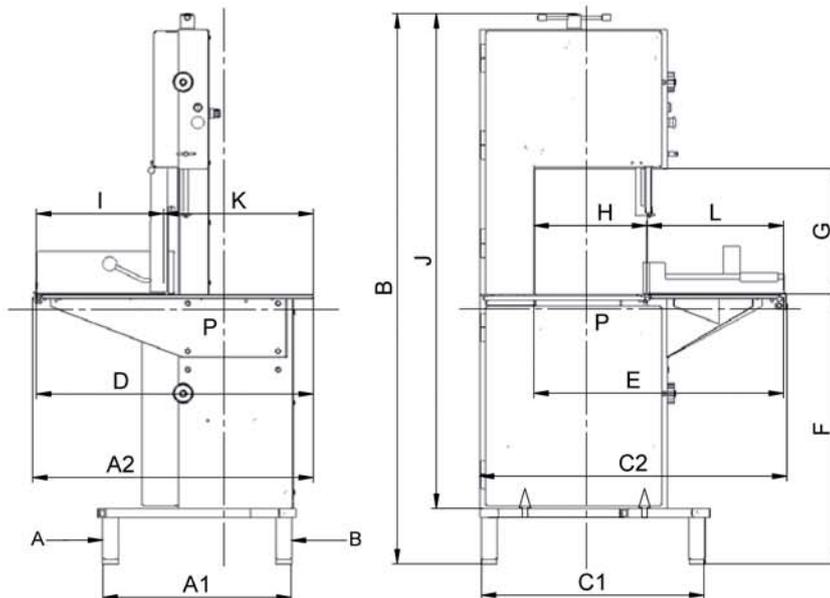
	ST 200 (mm)	ST 230 (mm.)	ST 270 (mm.)	ST 320 (mm.)
A1	325	390	400	400
A2	540	695	740	740
B	825	935	1045	1195
C1	300	350	400	450
C2	475	560	600	650
D	530	610	660	660
E	385	430	480	530
F	300	385	420	470
G	180	220	270	320
H	175	195	225	275
I	205	215	250	250
J	210	235	255	255
K	325	395	410	410
L		910	995	995
M		740	835	835
kg.	57	73	85	97
HP.				
	II	1	1,5	2
	III	1	1,5	2
Blade	1600	1740	1985	2340

P: Maschinenschwerpunkt

Maschinendaten

MASCHINENDATEN
STL 350-390-430-480

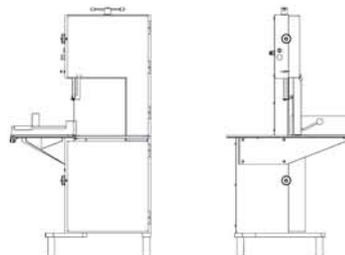
STL-F



	STL 350 F (mm.)	STL 390 F (mm.)	STL 430 F (mm.)	STL 480 F (mm.)
A1	625	625	625	625
A2	790	845	960	960
B	1.670	1.780	1.840	1.950
C1	610	700	740	810
C2	745	930	1.020	1.090
D	775	830	945	945
E	604	739	829	879
F	900	900	900	900
G	350	400	420	480
H	275	335	375	425
I	322	357	422	422
J	1.485	1.595	1.655	1.765
K	453	473	523	523
L	329	404	454	454
M	1.030	1.280	1.430	1.500
N	1.120	1.210	1.390	1.575
Kg.	155	190	205	235
Cv. III	3	4	4	5,5
d	2.500	2.910	3.155	3.500

P: Maschinenschwerpunkt

(I) OPTION Links:

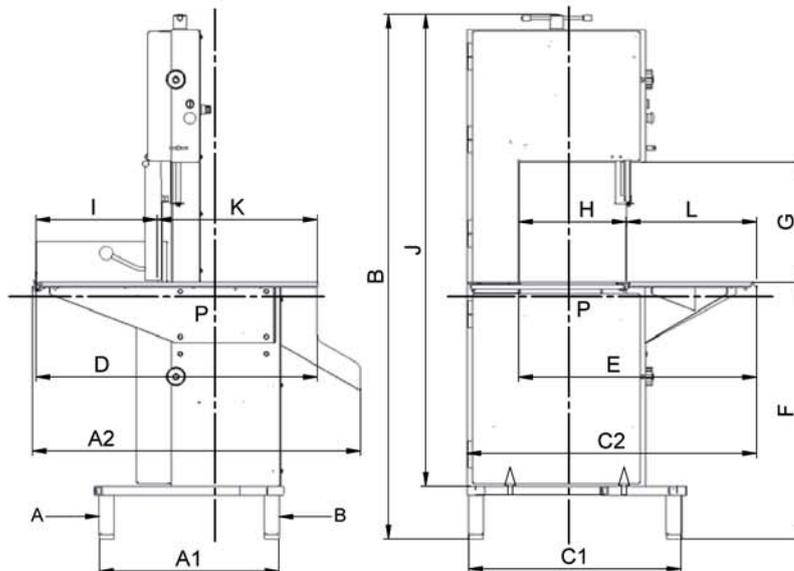


P = Centro de gravedad. Centre de gravité. Center of gravity

Maschinendaten

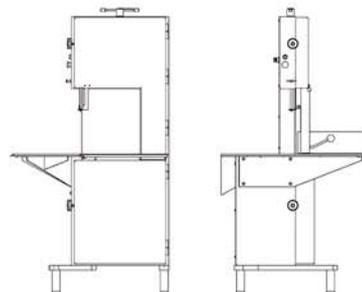
MASCHINENDATEN STL-B 350-390-430-480

STL-B



	STL 350 B (I) (mm.)	STL 390 B (I) (mm.)	STL 430 B (I) (mm.)	STL 480 B (I) (mm.)
A1	625	625	625	625
A2	860	895	960	960
B	1.670	1.780	1.840	1.950
C1	610	700	740	810
C2	735	920	1.010	1.080
D	845	880	945	945
E	604	739	829	879
F	900	900	900	900
G	350	400	420	480
H	275	335	375	425
I	322	357	422	422
J	1.485	1.595	1.655	1.765
K	523	523	523	523
L	329	404	454	454
M	1.030	1.280	1.430	1.500
N	1.190	1.260	1.390	1.390
Kg.	155	190	205	235
Cv. III	3	4	4	5,5
d	2.500	2.910	3.155	3.500

(1)OPTION Links:



P : Maschinenschwerpunkt

P = Centro de gravedad. Centre de gravité. Center of gravity

Bandsägen für Handwerk und Industrie

Pluspunkt Zubehör

Bandsägeblätter für
alle Fabrikate und Abmessungen

Ideal für
Fleisch, Knochen, Halbbierung,
Fisch, Geflügel, Wurst und Käse



OPTIONEN

Widia Bandführung - Rolllagerschiebetisch - Portionieranschlag
- Räder - Tisch mit Maßgravur - Optionale Sondertischhöhe -
Verschiedene Tischvarianten - Option Bandkühlung
Rechts und/oder Linksauslage

