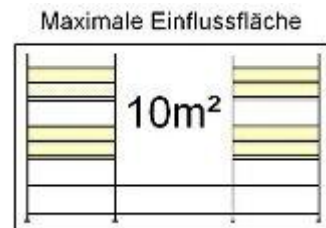


Datenblatt GGAR 100-300 Anker für Naturstein & Metallfassaden

Gerüste können mit 2,5m Feldweite erstellt werden, da die Haltewerte eine Einflussfläche von bis zu 10m² ermöglichen. Der GGAR Anker ist aus einem Stück gefertigt mittels Laserschnitt, auf Schweißnähte wurde verzichtet, lediglich die Aufnahme der Ringöse wurde Lasergeschweißt.



Materialien:

Ausführung Edelstahl A4-1.4571 und A2-1.4301

Aufnahme Össenschraube Stahl verzinkt

Ausführung in Edelstahl A4 bei gesonderter Bestellung verfügbar, jedoch liegt der Unterschied zum Werkstoff A2 lediglich in seiner Säurebeständigkeit.

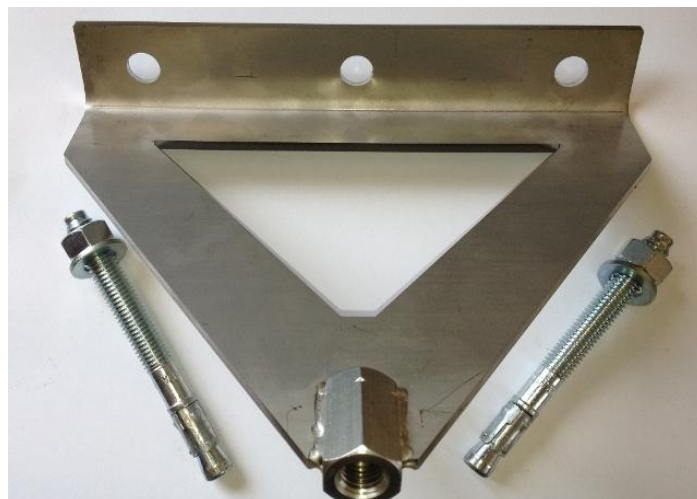
Siehe vergleich von Edelstahl Qualitäten in der unten stehenden Tabelle.

Geeignet für Untergründe:

Beton C20/25

Befestigung:

Der Anker wird mittels Edelstahl Ankerbolzen befestigt, z.b Fischer FAZ II 12/10 A4, Kalm KDK-E 12-20/115 A4 oder gleichwertiger art in Beton.



Vergleich von Edelstahl Qualitäten

Edelstahl wird in verschiedene Güten unterteilt, der Werkstoff A4 + A5 ist somit nur Notwendig, wenn die Umgebung einen hohen Säurebestand aufweist, oder eine besonders hohe Festigkeit benötigt wird.

Typ	Werkstoff-Nu.	Beschreibung	Beständigkeit		Festigkeit	Schweißbarkeit
			gegen Rost	gegen Säure		
A1	1.4300 1.4305	= klassischer Drehstahl + einfache Bearbeitung	mittel	gering	gering Klasse 50	gering
A2	1.4301 1.4303 1.4306	= klassischer Edelstahl	hoch	gering	mittel Klasse 70	gut
A3	1.4306 1.4550 1.4590		hoch	mittel	mittel Klasse 70	gut
A4	1.4401 1.4404 1.4306	= Edelstahl für Hochsäureumgebungen	hoch	hoch	mittel Klasse 70 Klasse 80 mögl.	gut
A5	1.4436 1.4571 1.4580	= Edelstahl mit besonderer Härte, nur gegen Anfrage.	hoch	hoch	hoch	gut