



DK-Wärmerückgewinnung mit internen Wärmeaustauschern

Einsatzgebiete:

- Restaurants, Bäckereien Metzgereien

Vorteile:

- 2-schichtige Emaillierung mit Anodenschutz dadurch problemloser Einsatz bei allen Trinkwässern
- doppelwandige Wärmeaustauscher in Sicherheitsausführung gemäß DIN 1988
- Standardprogramm von 120 – 1.000 ltr.
Großbehälter bis 10.000 ltr.
- Speicherisolierung mit hochwertigen PUR-Halbschalen für einfache Handhabung und ansprechendem Design im Standardprogramm
- Sonderanfertigungen z.B. liegende Speicher

Dieser Anlagentyp eignet sich hervorragend für jene Standorte, die über Einzelkühl-anlagen verfügen, z.B. in Restaurants, Bäckereien und Metzgereien.

Die Behälter der DK-Wärmerückgewinnung sind 2-schichtig emailliert und mit Anodenschutz ausgestattet, so daß ein problemloser Einsatz für alle Leitungs-materialien und reibungsloser Betrieb bei allen Trinkwasserzusammensetzungen möglich ist.

Ein umfangreiches Standardlieferprogramm für Behälter mit einer Kapazität von 120 - 1000 ltr. gewährleistet die jeweils richtige Behältergröße für jeden Bedarfsfall. Spezielle Großbehälter mit einem Fassungsvermögen von bis zu 10.000 ltr. sind ebenfalls lieferbar.

Das Standardbehälterprogramm kann mit hochwertigen PUR- Halbschalen ausgestattet werden, die eine optimale Isolierung mit einer einfachen Handhabung und ansprechendem Design vereinigen.

Auch Sonderanfertigungen mit horizontalen bzw. vertikalen Behältern sind möglich.

Die eingebauten Wärmetauscher werden für die Trinkwassererwärmung grundsätzlich in doppelwandiger Sicherheitsausführung gemäß DIN 1988 geliefert.

Durch eine Wasserführung innerhalb des Behälters wird auf thermischem Weg eine Wasserschichtung im Speicher aufgebaut, so daß der unten im Speicher platzierte Wärmetauscher möglichst lange mit kaltem Wasser beaufschlagt wird. Dadurch ist eine gleichmäßig hohe Ausnutzung der Kondensations- oder Enthitzungswärmemenge gewährleistet.

Die DK-Wärmetauscher werden in den Abstufungen 1500 / 3000 / 6000 / 9000 / 12000 / 18000 Watt geliefert und können entsprechend der vorhandenen Kälteaggregate in den jeweiligen Speichern eingesetzt werden.

DK bietet ein lückenloses Programm für jeden Einsatzbereich, bei optimaler Sicherheit und best-möglicher Energienutzung.