



Inspektionsprotokoll ATS SPLIT 150/250

Firma:	
Straße:	
Ort:	
Anlagennummer:	

Überprüfung Gehäuse		Mechanische Schäden	Bemerkungen	
		Dichtheit, Verrohrung		

Überprüfung Zuführpumpe		Mechanische Schäden	Bemerkungen	
		Dichtheit, Verrohrung		
		Elektrische Anschlüsse		
		Pumpenleistung		

Verrohrung Anlage		Mechanische Schäden	Bemerkungen	
		Dichtheit		

Reaktionsbehälter		Mechanische Schäden	Bemerkungen	
		Dichtheit, Verrohrung		
		Ablauf Kondensat		
		Notüberlauf		

Kugelhahn Ablass		Mechanische Schäden	Bemerkungen	
		Gängigkeit		
		Ablauf Kondensat		
		Elektrik		

Rührwerk		Mechanische Schäden	Bemerkungen	
		Rundlauf		
		Rührwerksschraube		
		Elektrik		

Inspektionsprotokoll ATS SPLIT 150/250

Schaltschrank		Mechanische Schäden	Bemerkungen	
		Dichtheit		
		Kabelhalterungen		
		Elektroanschlüsse		

Sensoren		Reaktionstrennmittel min	Bemerkungen	
		Reaktionstrennmittel max		
		Reaktionstank min		
		Reaktionstank max		

SPS Steuerung		Eingänge Steuerung	Bemerkungen	
		Ausgänge Steuerung		
		Programm		
		Potenzialfreie Kontakte		

Alarmmeldungen		Funktion Ampel	Bemerkungen	
		Roter Zustand		
		Gelbe Zustände		
		Grün/ Automatik		

Überprüfung Dosiertechnik		Getriebemotor	Bemerkungen	
		Förderspindel		
		Förderrohr		
		Pulver Auslauf		

Überprüfung Dosiermenge		Einstellung/Optimierung	Bemerkungen	Verbrauch kg/m³ :
		Verbrauch kg/m ³		

Probeentnahme Abwasser		Optische Kontrolle Trübheit	Bemerkungen	
		Kohlenwasserstoffanalyse		

Probelauf		Simulation aller Zustände	Bemerkungen	
		Automatikbetrieb		

Servicetechniker: _____

Datum: _____

Unterschrift: _____

Firmenstempel: