



ATS air technologie SCHIEFER GmbH • Meuro 11a • 06905 Bad Schmiedeberg

Technisches Datenblatt über Filtersäcke aus PES-Filz/hellgrau – mit einer Glasfaservlieseinlage/grün-weiß

Einsatzbereich

Staubfilter, speziell zur Farbnebelabscheidung in Lackierereien und Farbspritzständen in der Automobilindustrie, Möbelindustrie, Fensterbau, Maschinenbau

Eigenschaften

Glasfiltermatte ist ein hochwertiger Farbnebelabscheider. Die niedrige Kompressibilität verhindert ein Zusammendrücken des Mediums im beaufschlagten Zustand, so dass die gesamte Materialtiefe zur Einspeicherung der Farbnebel zur Verfügung steht. Dies sichert eine lange Standzeit des Filters. Die verdichtete Reinluftseite gewährleistet eine hohe Abschiedsleistung und erfüllt somit die Anforderung der Umweltbehörden.

Technische Daten Sackmaterial

Gewicht:	EN 29 073 T.1	120,0 g/m ²
Dicke:	EN 29 073 T.2	0,48 mm
Höchstzugkraft:	EN 29 073 T.3	230,0 N/5 cm, längs 225,0 N/5 cm, quer
Höchstdehnung:	EN 29 073 T.3	37,0 %, längs 39,0 %, quer
Weiterreißkraft:	DIN 53 859 Bl.4	185,0 N, längs
Material:	Polyester-thermisch gebundene Endlosfilamente	

Technische Daten Glasfaservlies

Güteklasse:	G3 (EU 3)
Farbnebel-Abscheidegrad:	93-97 %
Farbspeichervermögen bei 80 Pa und 0,7 m/s:	3500-4700 g/m ²
Nennvolumenstrom:	2500-6300 m ³ /h/m ²
Anfangsdruckdifferenz:	7-40 Pa
Gewicht:	240 g/m ²
Materialdicke:	70 mm (3")