



**ATS air technologie SCHIEFER GmbH • Dorfstraße 11a • 06905 Meuro**

## Technisches Datenblatt über

### Aktivkohle A q u a S 48 X

(Kornaktivkohle auf Steinkohlebasis, mit Wasserdampf aktiviert)

Produktmerkmale	Typische Anwendungen
Große aktive Oberfläche	Trennung von Öl und Wasser
Hoher Anteil von Makro- und Mesoporen	Entfernung von PAK, Phenol, TOX und AOX
Hohe Härte	Reduktion von DOC und TOC
Staubarmes Produkt	Trink-, Grund- und Abwasserreinigung

Parameter	Einheit	Wert	Methode
Iodzahl	mg/g	1.000 min	CEFIC
Oberfläche	m <sup>2</sup> /g	1.100 min	BET N <sub>2</sub>
CCl <sub>4</sub> -Aktivität (CTC)	%	55	ASTM D 3467
Gesamtporenvolumen	cm <sup>3</sup> /g	0,90	Porosimetrie N <sub>2</sub> /Hg
Körnung (4x8=4,75-2,36 mm)	USS-mesh	4 x 8	ASTM E - 11
< 8	%	4	ASTM E - 11
> 4	%	5	ASTM E - 11
Schüttgewicht	g/l	490 ± 20	ASTM D 2854
Schüttgewicht rückgespült	g/l	450 ± 20	(* 1)
Härte (ball pan)	%	90	ASTM D 3802
Asche	%	15	ASTM D 2866
wasserlöslicher Aschegehalt	%	8	CEFIC
säurelöslicher Aschegehalt	%	6	ASTM D 6385
pH im wässrigen Extrakt	-	8-9	ASTM D 3838
Chlorhalbwertslänge	cm	3,8	DIN 19603
SiO <sub>2</sub> -Gehalt 100 BV bei 80°C	mg/l	n. B.	AAA. T 4005
Leitfähigkeit (*2)	µS/cm	n. B.	DIN EN 27888
Feuchte (bei Abpackung)	%	4	ASTM D 2867
Verpackung (Standard)	kg	25	PP-Säcke
	m <sup>3</sup>	1	Big Bag's

(\*1) Nach Rückspülen mit 30 % Betausdehnung und Entwässern

(\*2) im wässrigen Eluat, Kohle nicht gemahlen, Einwaage bezogen auf TM, Verhältnis 1:10, 4 h Schüttelzeit

Die ausgewiesenen Daten wurden an Proben bestimmt, die nach ASTM E 300 gezogen wurden.